

DUTO

Ala B



PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO16.316/D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO TÉRREO

PLANTA BAIXA

Responsável do Projeto		Data:	12 / 20
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D		Prancha	01 / 10

NOTAS GERAIS:

- | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 | 245 | 246 | 247 | 248 | 249 | 250 | 251 | 252 | 253 | 254 | 255 | 256 | 257 | 258 | 259 | 260 | 261 | 262 | 263 | 264 | 265 | 266 | 267 | 268 | 269 | 270 | 271 | 272 | 273 | 274 | 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 | 293 | 294 | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 | 310 | 311 | 312 | 313 | 314 | 315 | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324 | 325 | 326 | 327 | 328 | 329 | 330 | 331 | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 | 358 | 359 | 360 | 361 | 362 | 363 | 364 | 365 | 366 | 367 | 368 | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 | 389 | 390 | 391 | 392 | 393 | 394 | 395 | 396 | 397 | 398 | 399 | 400 | 401 | 402 | 403 | 404 | 405 | 406 | 407 | 408 | 409 | 410 | 411 | 412 | 413 | 414 | 415 | 416 | 417 | 418 | 419 | 420 | 421 | 422 | 423 | 424 | 425 | 426 | 427 | 428 | 429 | 430 | 431 | 432 | 433 | 434 | 435 | 436 | 437 | 438 | 439 | 440 | 441 | 442 | 443 | 444 | 445 | 446 | 447 | 448 | 449 | 450 | 451 | 452 | 453 | 454 | 455 | 456 | 457 | 458 | 459 | 460 | 461 | 462 | 463 | 464 | 465 | 466 | 467 | 468 | 469 | 470 | 471 | 472 | 473 | 474 | 475 | 476 | 477 | 478 | 479 | 480 | 481 | 482 | 483 | 484 | 485 | 486 | 487 | 488 | 489 | 490 | 491 | 492 | 493 | 494 | 495 | 496 | 497 | 498 | 499 | 500 | 501 | 502 | 503 | 504 | 505 | 506 | 507 | 508 | 509 | 510 | 511 | 512 | 513 | 514 | 515 | 516 | 517 | 518 | 519 | 520 | 521 | 522 | 523 | 524 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|---|

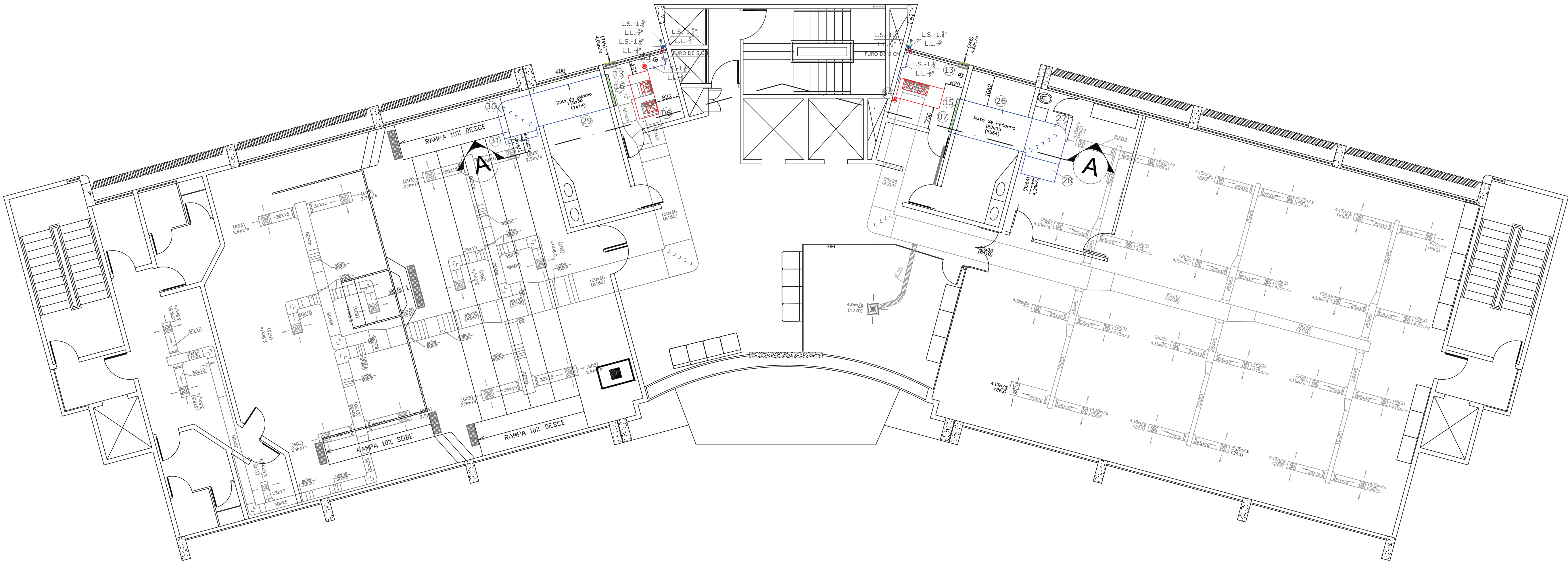
PLANTA BAIXA	Escala INDICADA
Responsável pr Projeto <i>Michel Sullivan Teixeira</i> Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D	Data: 12 / 20 Prancha 01 / 10

LEGENDA

DUTO	
	DUTO EXISTENTE
	DUTO A CONSTRUIR

Ala A

Ala B



PAVIMENTO 1- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.500KW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200KW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200KW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200KW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 4.400KW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 8.06KW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 9.78KW +ARUN80L.TES-CORRENTE: 63A.POT: 18.85KW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 8.06KW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 9.78KW +ARUN80L.TES-CORRENTE: 63A.POT: 18.85KW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 8.06KW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 9.78KW +ARUN80L.TES-CORRENTE: 63A.POT: 18.85KW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A.POT: 15.52KW +2*ARUN40L.TES-CORRENTE: 63A.POT: 18.85KW	01
47	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF: AR-A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 300 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 70 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM MODELO REF: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP: X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF: VDF-711 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF: VDF-711 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	04
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR.PE 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR.PE 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF: AB 200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QDF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QDF DE 60 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QDF DE 68 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	01
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD

APROVAÇÃO	
PROPRIETÁRIO:	TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS
AUTOR DO PROJETO:	Eng.º Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316/D
EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO	
PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 1	
PLANTA BAIXA	Escala
Responsável p/ Projeto	INDICAD
Eng.º Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316/D	Data: 12/2011 Página: 02/10

1	TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
2	VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
3	OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM MPH.
4	TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
5	OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIADOS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
6	OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
7	O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDENCIAR A SEU CARGO UNIDADE DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE ATENDER O ATENDIMENTO AS ESPECIFICAÇÕES.
8	O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
9	AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
10	DEVERÁ SER ADOPTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS, EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO. O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
11	A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1.
12	CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 50MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
13	A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
14	OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
15	PARA O DUTO DE RETORNO DO 6 PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 MPH, E VELOCIDADE DE 5,5 M/S PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONSTRUTIVAS, JÁ QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESTES DUTO DE RETORNO.
16	A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
17	COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

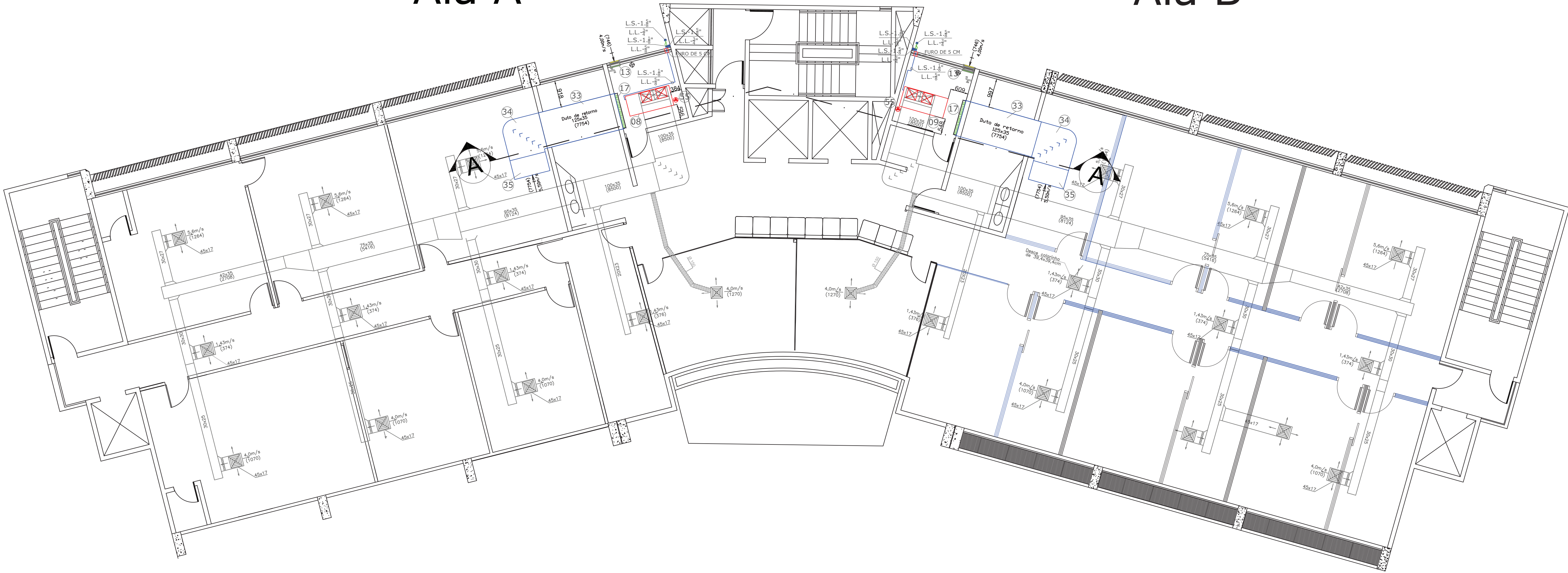
LEGENDA

DUTO

- DUTO EXISTENTE
- DUTO A CONSTRUIR

Ala A

Ala B



PAVIMENTO 2- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

NOTAS GERAIS:

- 1
- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
- 2
- VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
- 3
- OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H.
- 4
- TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 5
- OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIAIS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENDAM AS ESPECIFICAÇÕES DE DETALHE.
- 6
- OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
- 7
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA, DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, ENSAIOS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AFIORAR O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
- 8
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
- 9
- AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVERÃO SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 10
- DEVERÁ SER ADOTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA MÍNIMA SUPERIOR A 10 CM DESEDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
- 11
- A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT NBR 16401-1.
- 12
- CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 500MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO E ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
- 13
- A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
- 14
- OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
- 15
- PARA O DUTO DE RETORNO DO 6º PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 M³/H. E VELOCIDADE DE 5,5 MS PARA COINCIDIR COM AS DIMENSÕES CONSTRUIDAS, JA QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESTE DUTO DE RETORNO.
- 16
- A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
- 17
- COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8800 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	02
57	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW +ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW +ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW +ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 17.54kW +2*ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW +ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW +ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 15.52kW +2*ARUN140LTES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
47	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 425 MM MODELO REF.: AR-A 425 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 70 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM MODELO REF.: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 850 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8800 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8800 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8500 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8500 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE. 20 MMCA. VAZÃO: 13600 M³/H. MODELO REF.: AB 200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80LTES FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 50 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80LTES FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 68 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80LTES FABRICANTE: LG	01
10	RESERVATÓRIO	01

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO:
Eng.º Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 2

PLANTA BAIXA

Responsável p/ Projeto:
Eng.º Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

Escala: INDICADO

Data: 12/2021

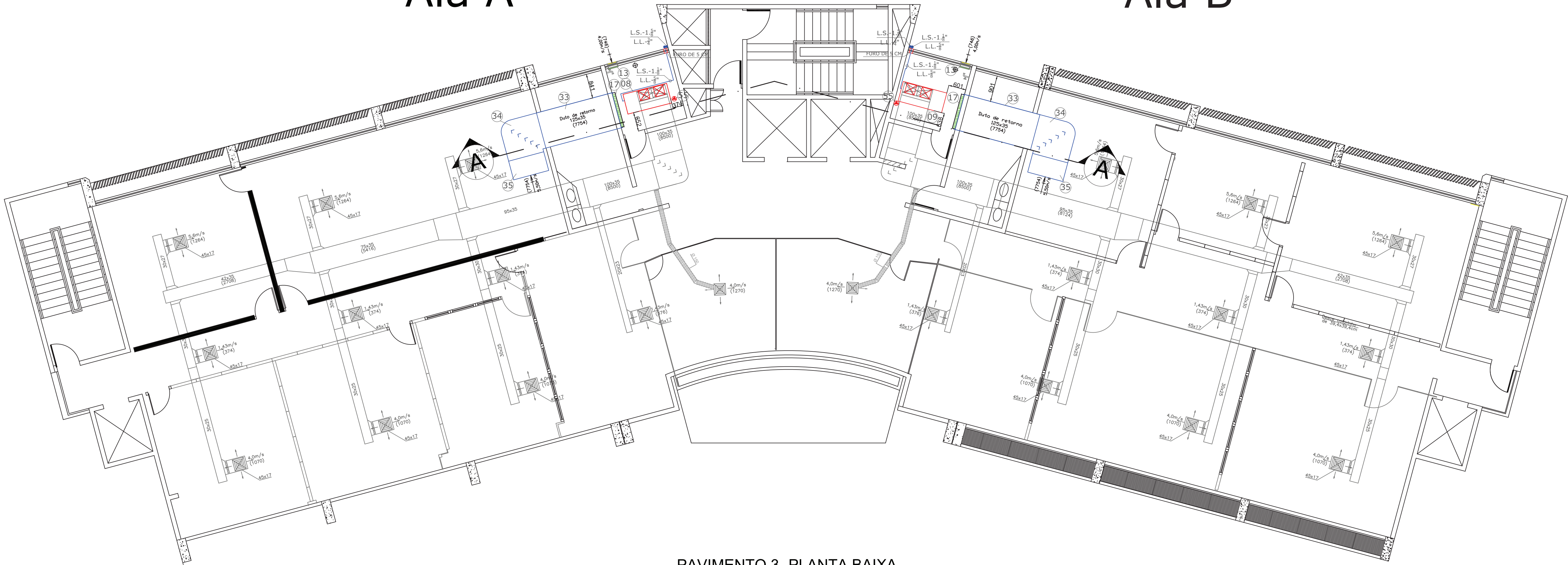
Planilha: 03/10

LEGENDA

DUTO	
	DUTO EXISTENTE
	DUTO A CONSTRUIR

Ala A

Ala B



PAVIMENTO 3- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.500kW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.500kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT: 15.52kW +2*ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
47	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF: AR-A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 170 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM MODELO REF: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 850 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	04
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR, PE: 20 MMCA, VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF: AB-200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V Q/F DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V Q/F DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V Q/F DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF: ARUN80L.TES FABRICANTE: LG	01
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍNICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO:
Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

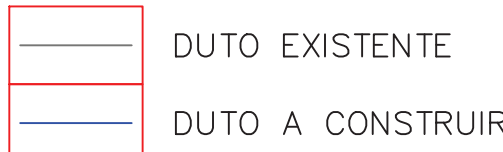
PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 3

PLANTA BAIXA	Escala
Responsável p/ Projeto	INDICAD
Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316D	Data: 12/2021 Página: 04/10

NOTAS GERAIS:

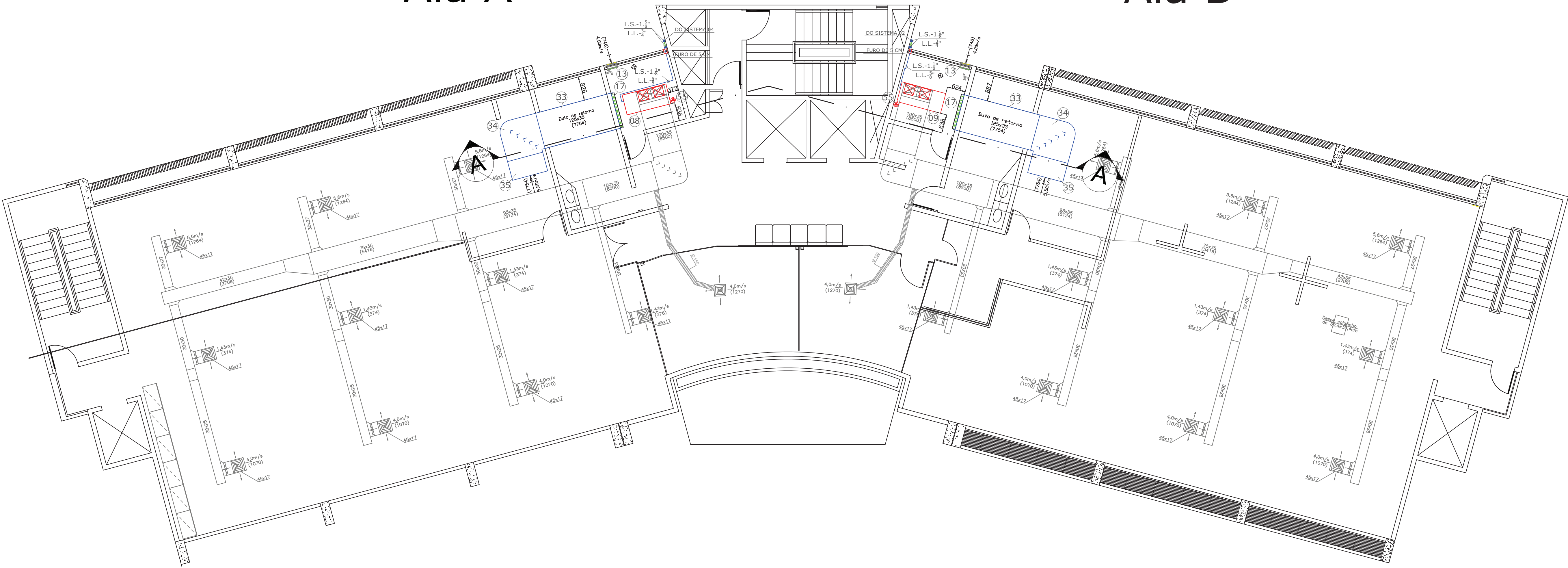
1	TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
2	VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
3	OS VALORES ENTRE PARENTESES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H.
4	TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
5	OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOPTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
6	OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEREM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
7	O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA. DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, ENSAIOS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AFERIR O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
8	O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
9	AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇÕES DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
10	DEVERÁ SER ADOPTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO. E LOCALIZADA NA PARTE MAIS BAIXA DO TUBO.
11	A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS SITUAÇÕES RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 18401-1.
12	CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 30MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E DEPOIS DE UMA JUNÇÃO. Y, ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
13	A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
14	OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
15	PARA O DUTO DE RETORNO DO PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 480 M³/H E VELOCIDADE DE 5,5 MS PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONSTRUIDAS. JÁ QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESTES DUTOS DE RETORNO.
16	A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
17	COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

LEGENDA
DUTO



Ala A

Ala B



PAVIMENTO 4- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT.: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.89kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT.: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.89kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT.: 8.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.89kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT.: 15.52kW +2*ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT.: 18.89kW	01
47	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF.: AR-A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 10 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 360 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIAND - FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	04
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE: 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF.: AB-200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
ITEM	RESERVADO	01
ITEM	RESERVADO	01

APPROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: *Michel Sullivan Teixeira*
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316/D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 4

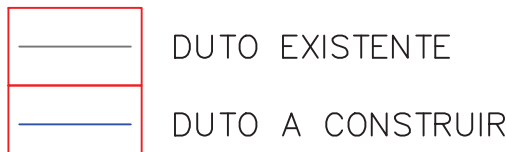
PLANTA BAIXA

Responsável p/ Projeto: *Michel Sullivan Teixeira* Data: 12/2019
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316/D

Escala: INDICADO
Data: 12/2019
Página: 05/10

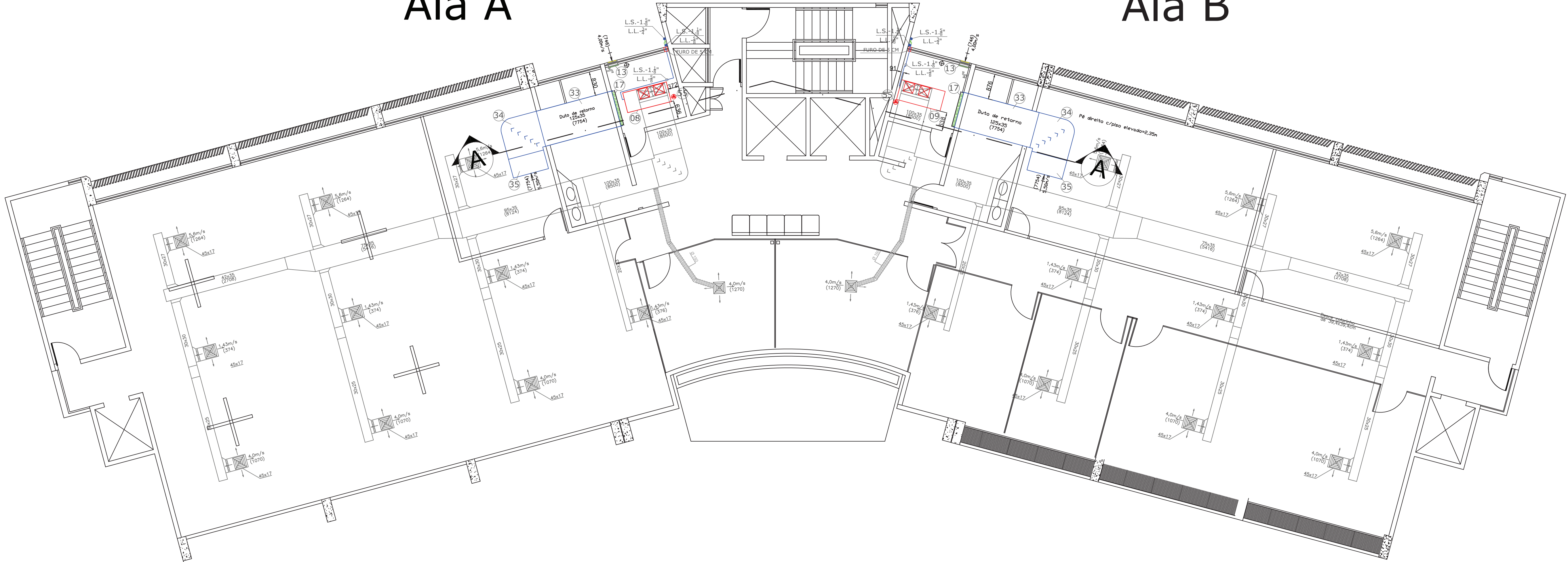
- NOTAS GERAIS:
- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
 - VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
 - OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM MPH
 - TODAS AS UNIDAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHINA DE DETALHAMENTO
 - OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIAIS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES
 - OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE
 - O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA HISTÓRIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, ENSAIOS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AFERIR O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES
 - O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS
 - AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHINA DE DETALHAMENTO
 - DEVERÁ SER ADOTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS, EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO
 - A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1
 - CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 500MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y
 - A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL
 - OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS
 - PARA O DUTO DE RETORNO DO 6 PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 MPH, E VELOCIDADE DE 5,5 MS PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONSTRUTIVAS, JÁ QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESSE DUTO DE RETORNO
 - A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE
 - COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO

LEGENDA
DUTO



Ala A

Ala B



PAVIMENTO 5- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

NOTAS GERAIS:

1. TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
2. VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
3. OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H
4. TODAS AS LINHAS FRIGÍFERAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHETA DE DETALHAMENTO.
5. OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIADOS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOPTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
6. OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PREVISÃO DE APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
7. O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A REALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISITAÇÃO. DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, DURANTE O FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AVERIGUAR O ADEQUAMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
8. O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
9. AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHETA DE DETALHAMENTO.
10. DEVERÁ SER ADOPTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
11. A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1.
12. CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 50MM DE TUBULAÇÃO FRIGÍFERA ANTES E DEPOIS DE UMA JUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGÍFERA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
13. A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
14. OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
15. PARA O DUTO DE RETORNO DO 6º PAVIMENTO, JÁ EXISTENTE, FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 M³/H, E VELOCIDADE DE 5,5 M/S PARA COINCIDIR COM AS DIMENSÕES CONSTRUIDAS, JÁ QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DO DUTO DE RETORNO.
16. A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
17. COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	02
57	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 8.06kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 9.78kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 18.85kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 8.06kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 9.78kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 18.85kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 8.06kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 9.78kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 18.85kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 8.06kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 9.78kW + ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A, POT.: 18.85kW	01
47	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF.: AR-A 425 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 70 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM MODELO REF.: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIANO - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GIAG/FIANO - FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE. 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE. 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF.: AB-200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
180	RESERVATÓRIO	01

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: *Michel Sullivan Teixeira*
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316/D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 5

PLANTA BAIXA

Responsável p/ Projeto: *Michel Sullivan Teixeira* Data: 12/2019
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316/D

Escala: INDICADO
Páginas: 06/10

LEGENDA

DUTO

- DUTO EXISTENTE
- DUTO A CONSTRUIR

Ala A

Ala B

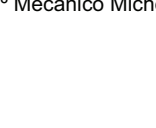


PAVIMENTO 6- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.500kW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT: 0.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 0.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT: 0.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 0.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT: 0.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 0.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L.TES-CORRENTE: 32A. POT: 0.06kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 0.78kW +ARUN140L.TES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
47	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 425 MM MODELO REF.: AR-A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR-A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP.RIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 300 X 200 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 70 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM MODELO REF.: AR-A 1225 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2640 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP.RIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP.RIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
18	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 100 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
17	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
16	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
15	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
14	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	13
12	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6800 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	04
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6510 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6310 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6172 MPH MODELO REF.: AB-120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE: 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF.: AB-200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) - FAB.: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 68 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S 380V QF DE 68 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L.TES - FABRICANTE: LG	01
ITEM	DESCRICÃO	QTD

APROVAÇÃO

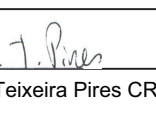
PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: 
Eng. Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO - PAVIMENTO 6

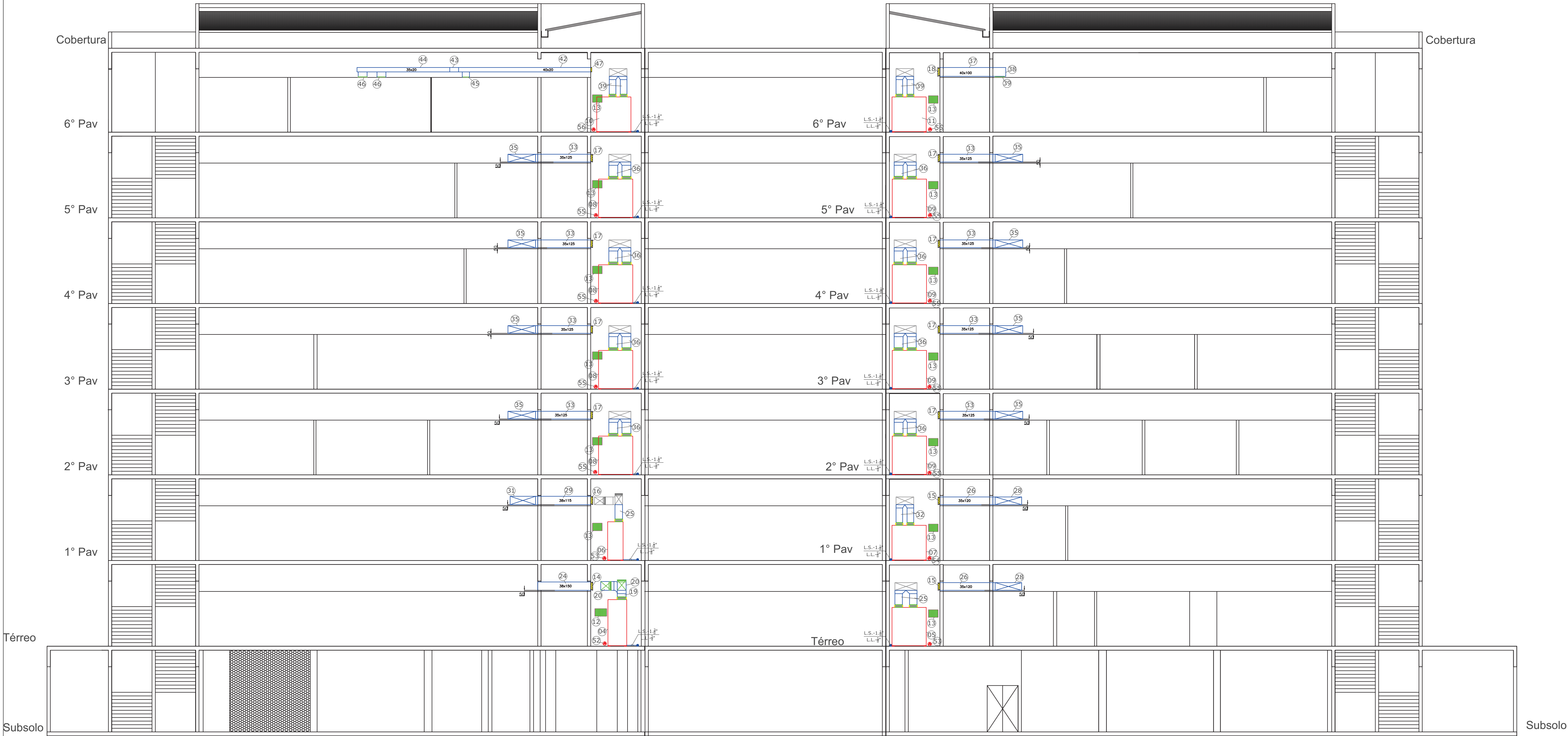
PLANTA BAIXA

Responsável p/ Projeto: 
Eng. Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316/D

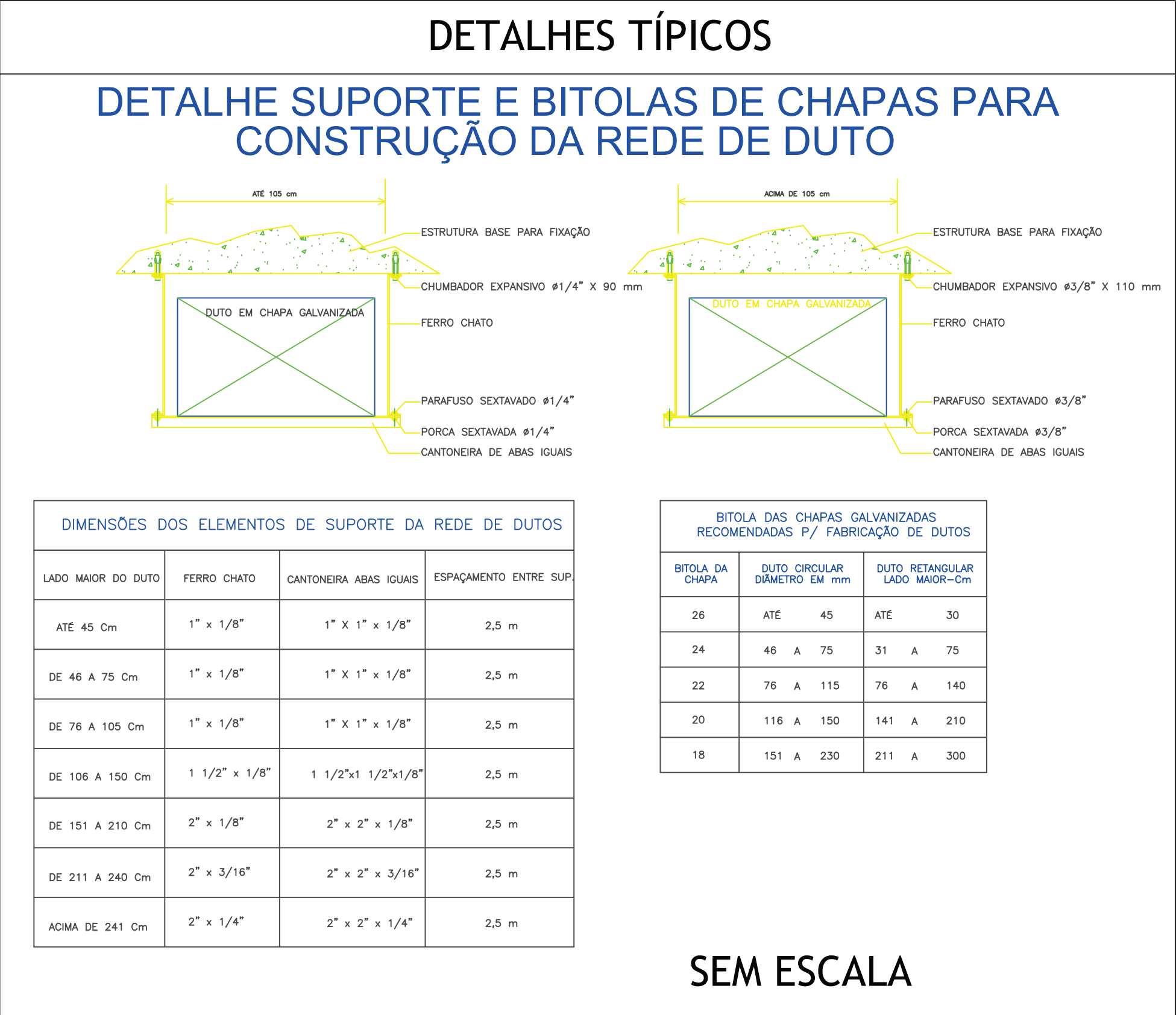
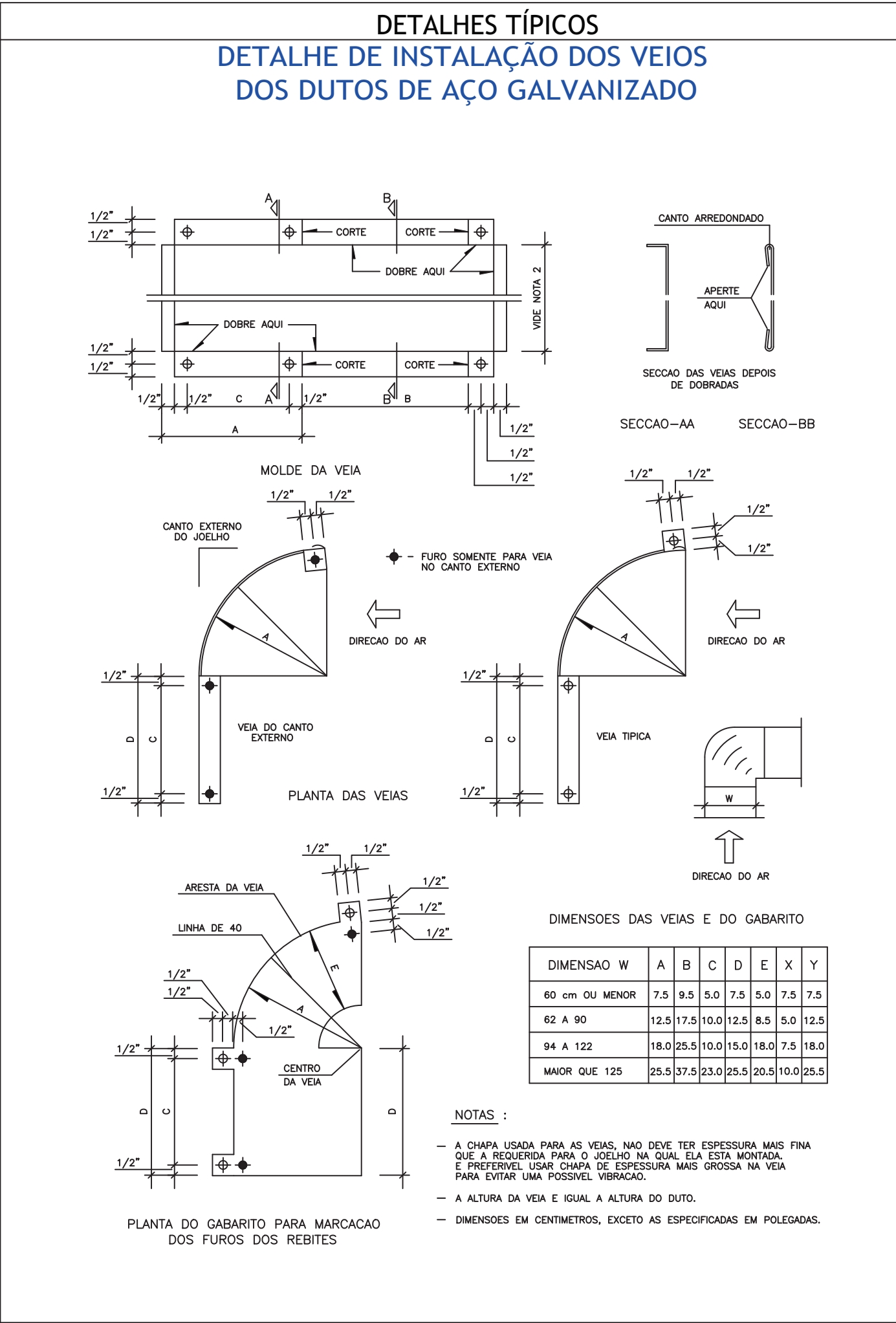
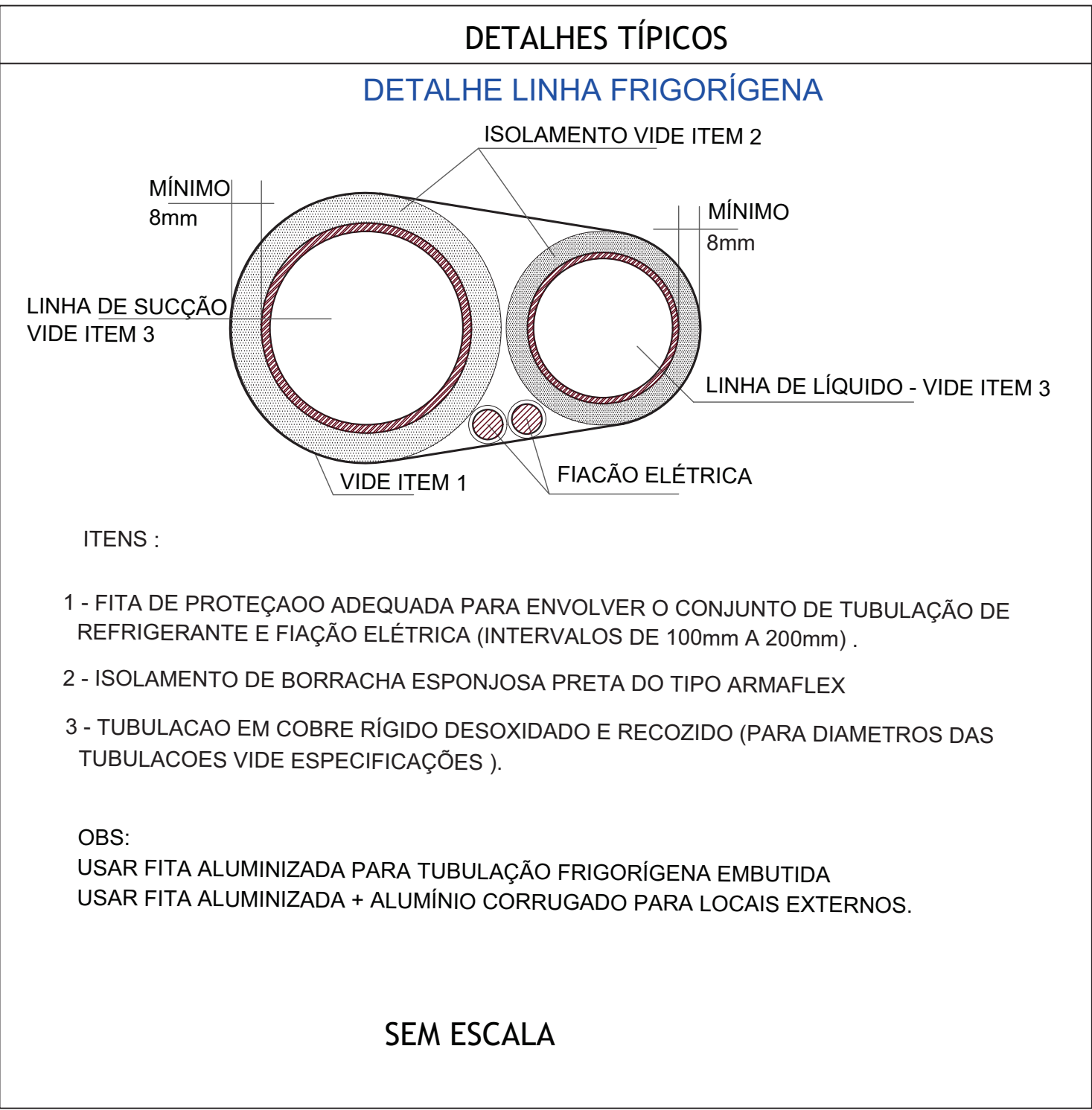
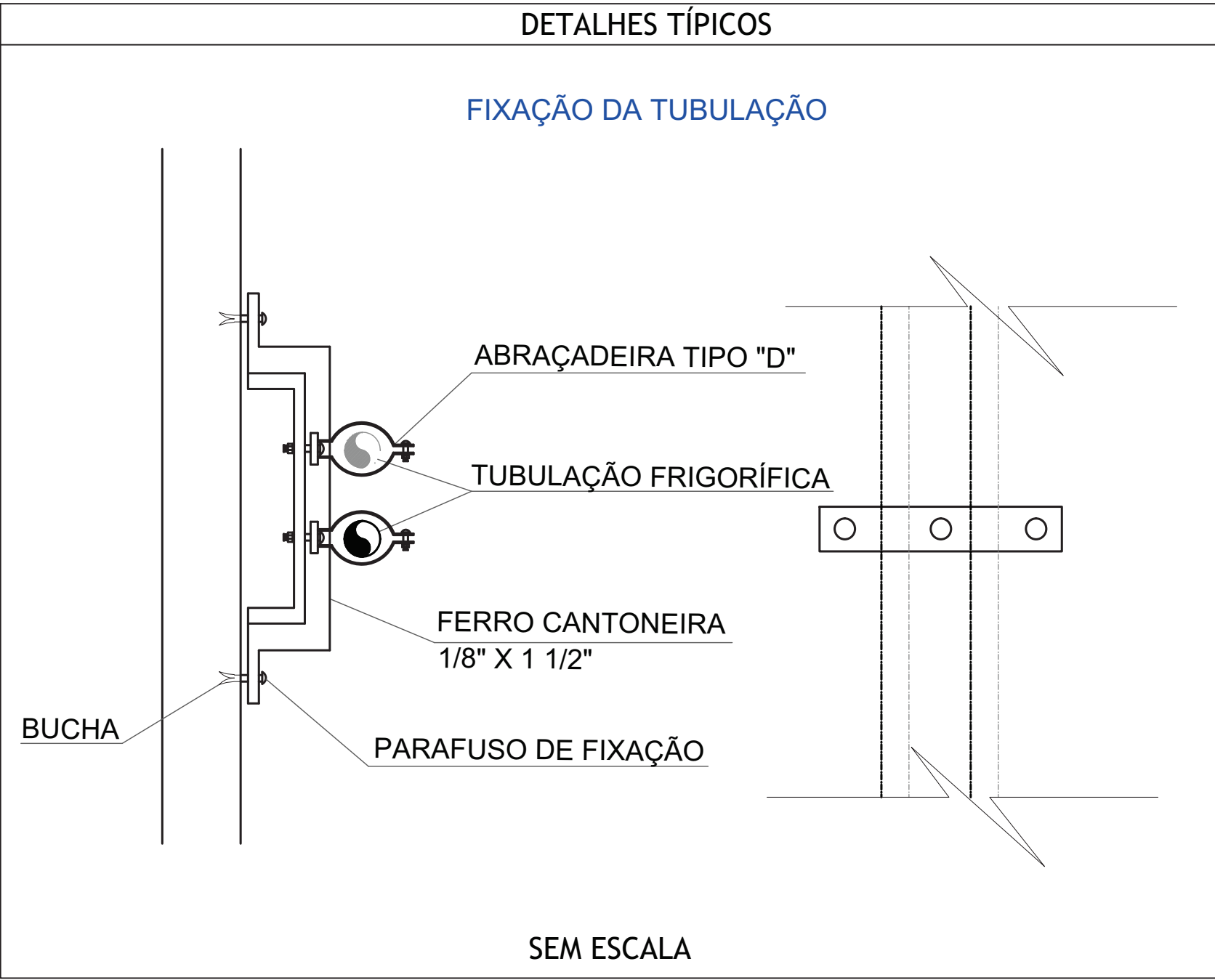
Escala: INDICAD

Data: 12/201

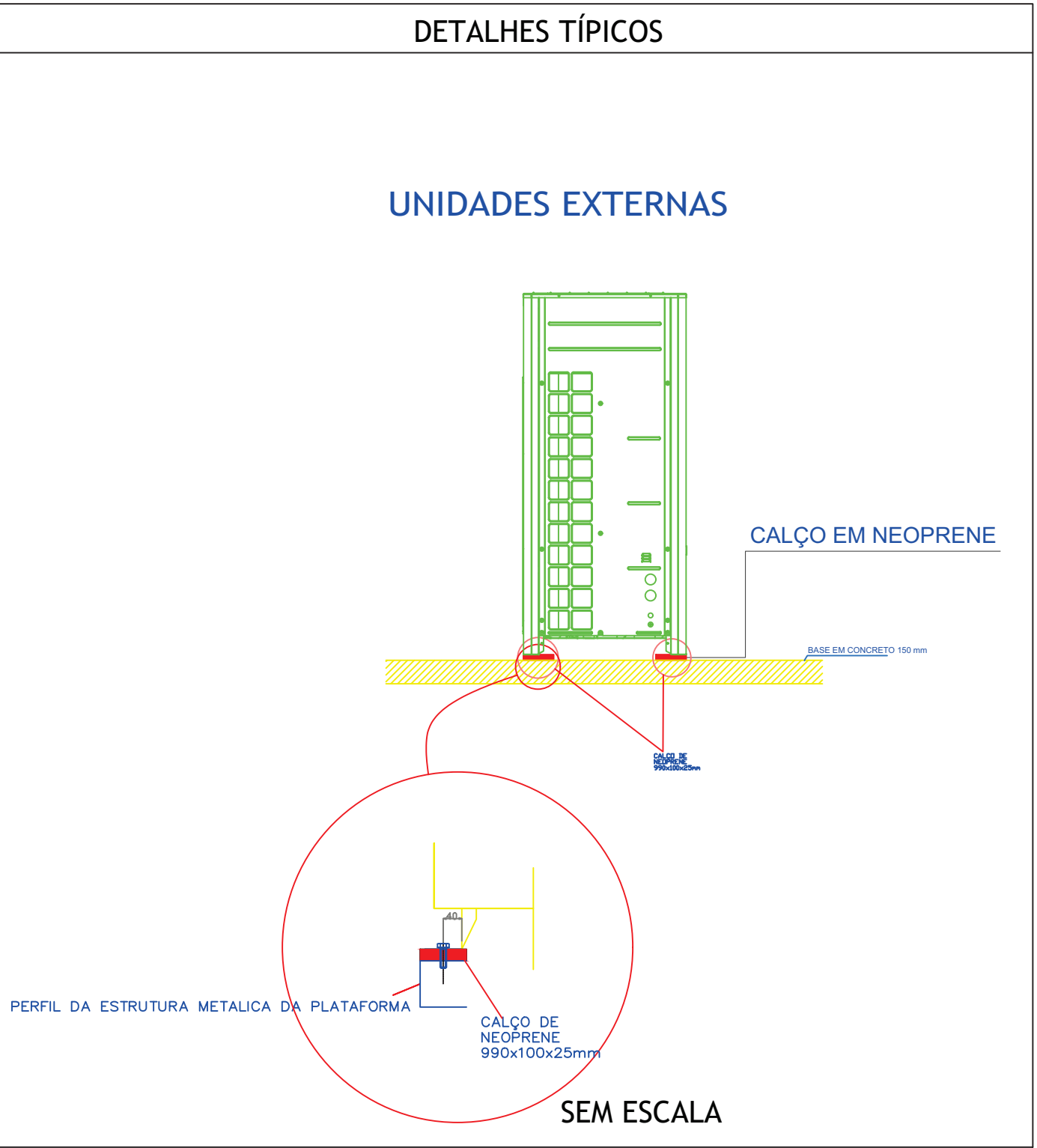
Planta: 07/10



CORTE A-A
ESCALA 1:100



SEM ESCALA



- NOTAS GERAIS:
- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
 - VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
 - OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H
 - TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHETA DE DETALHAMENTO
 - OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIAIS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES NESTES
 - OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE
 - O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, ENQUANTO DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE VERIFICAR O ATENDIMENTO AS ESPECIFICAÇÕES
 - A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16041-1
 - CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 30MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E DEPOIS DE UMA JUNÇÃO E, ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y
 - A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL
 - OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS
 - PARA O DUTO DE RETORNO DO 6º PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 483 M³/H E VELOCIDADE DE 5,5 MS PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONSTRUÍDAS, JÁ QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESTA DUTO DE RETORNO
 - A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE
 - COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6800 M³/H, 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.500kW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 M³/H, 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 M³/H, 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 1.600kW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 M³/H, 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 2.200kW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 M³/H, 380 V / 3- / 60 HZ - POT: 4.400kW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN10ULTES-CORRENTE: 32A POT: 0.86kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN10ULTES-CORRENTE: 32A POT: 0.86kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN10ULTES-CORRENTE: 32A POT: 0.86kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V S - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN10ULTES-CORRENTE: 32A POT: 0.86kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 9.78kW ARUN140ULTES-CORRENTE: 32A; POT: 18.85kW	01
47	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 350 X 200 X 4300 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 500 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	01
40	GRELHA DE RETORNO DE AR - 1225 X 425 MM	02
39	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 450 X 170 X 3200 MM	01
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2640 X 515 X 400 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311 X 341 X 500 MM	16
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1250 X 350 X 665 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311 X 311 X 655 MM	02
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1150 X 380 X 200 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1200 X 350 X 640 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 311 X 341 X 495 MM	04
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 500 MM	01
22	TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 500 MM	01
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 473 X 403 X 850 MM	01
19	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
18	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP) - 403 X 473 X 300 MM	02
17	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	01
16	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	08
15	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	01
14	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	02
13	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO	01
12	TOMADA DE AR EXTERNO	13
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	04
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	04
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE 15 MMCA VAZÃO: 8500 M³/H	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5.380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5.380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5.380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY	01
ITEM DESCRITIVO		QTD

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO

CORTES E DETALHAMENTOS

Escala: INDICADO

Responsável p/ Projeto: Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D

Data: 12/2021

Plano: 08/10

NOTAS GERAIS:

- 1
- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.
- 2
- VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO.
- 3
- OS VALORES ENTRE PARENTÊSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM MPH.
- 4
- TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 5
- OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOPTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
- 6
- OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
- 7
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDÊNCIAS A SEU CARGO, ENSAIOS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE APERFEIJOAR O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
- 8
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
- 9
- AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 10
- DEVERÁ SER ADOPTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 80 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO. E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
- 11
- A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1.
- 12
- CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 500MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
- 13
- A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
- 14
- OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
- 15
- PARA O DUTO DE RETORNO DO PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 MPH, E VELOCIDADE DE 5,5 M/S PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONTRIBUÍDA, A QUAL NÃO HA PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESSE DUTO DE RETORNO.
- 16
- A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
- 17
- COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

Nota :
Recomendamos um tamanho maior para o disjuntor do circuito do que o calculado.

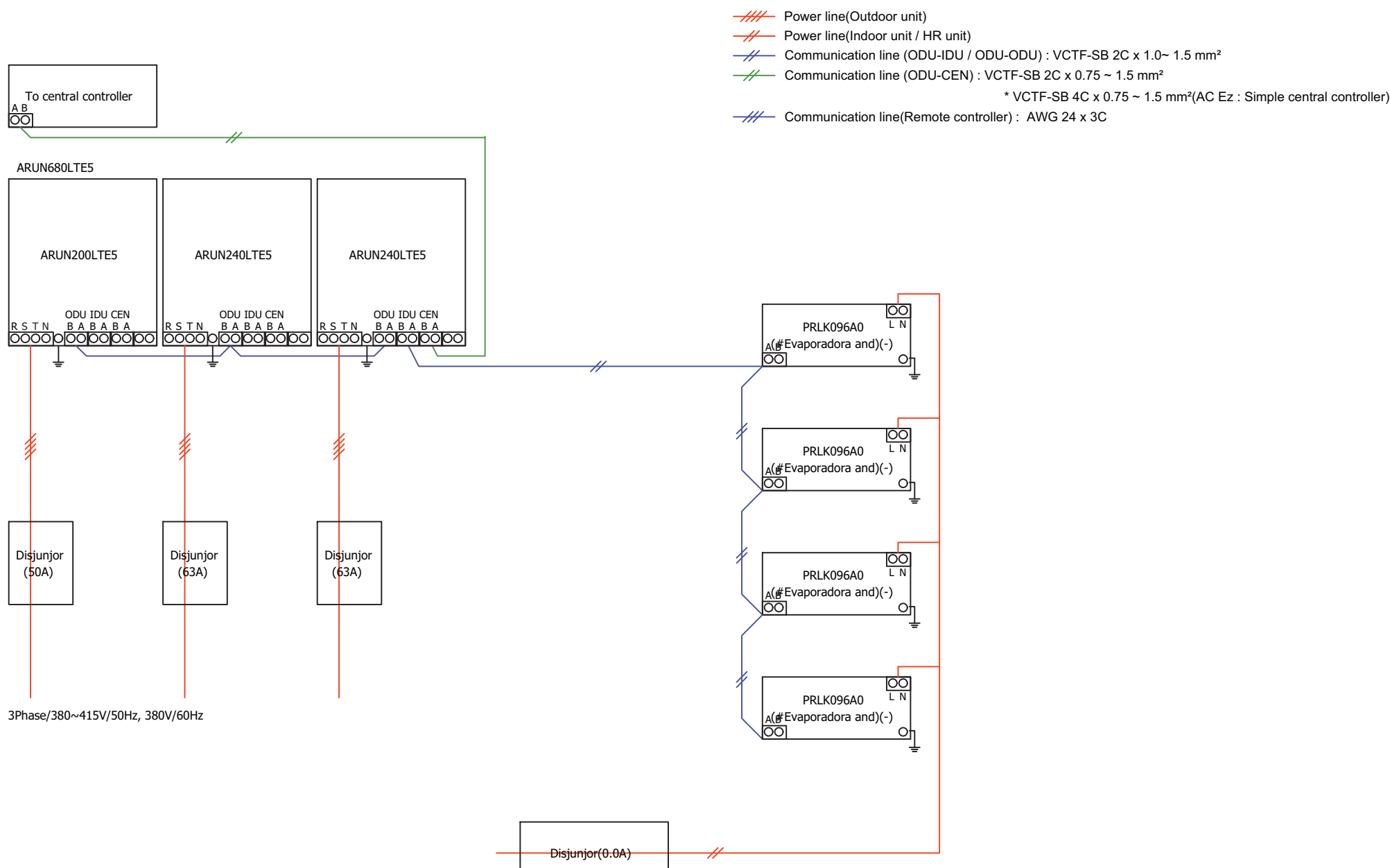
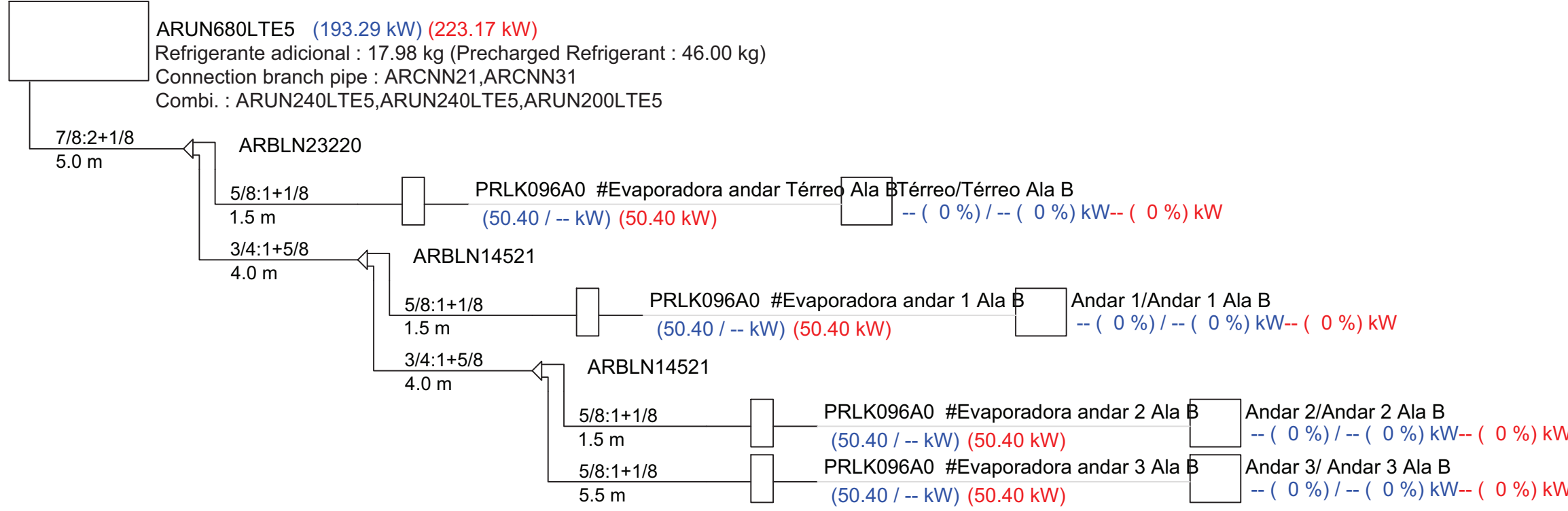


DIAGRAMA DE COMANDO



ÁRVORE DO CIRCUITO

SISTEMA 01
SEM ESCALA

Nota :
Recomendamos um tamanho maior para o disjuntor do circuito do que o calculado.

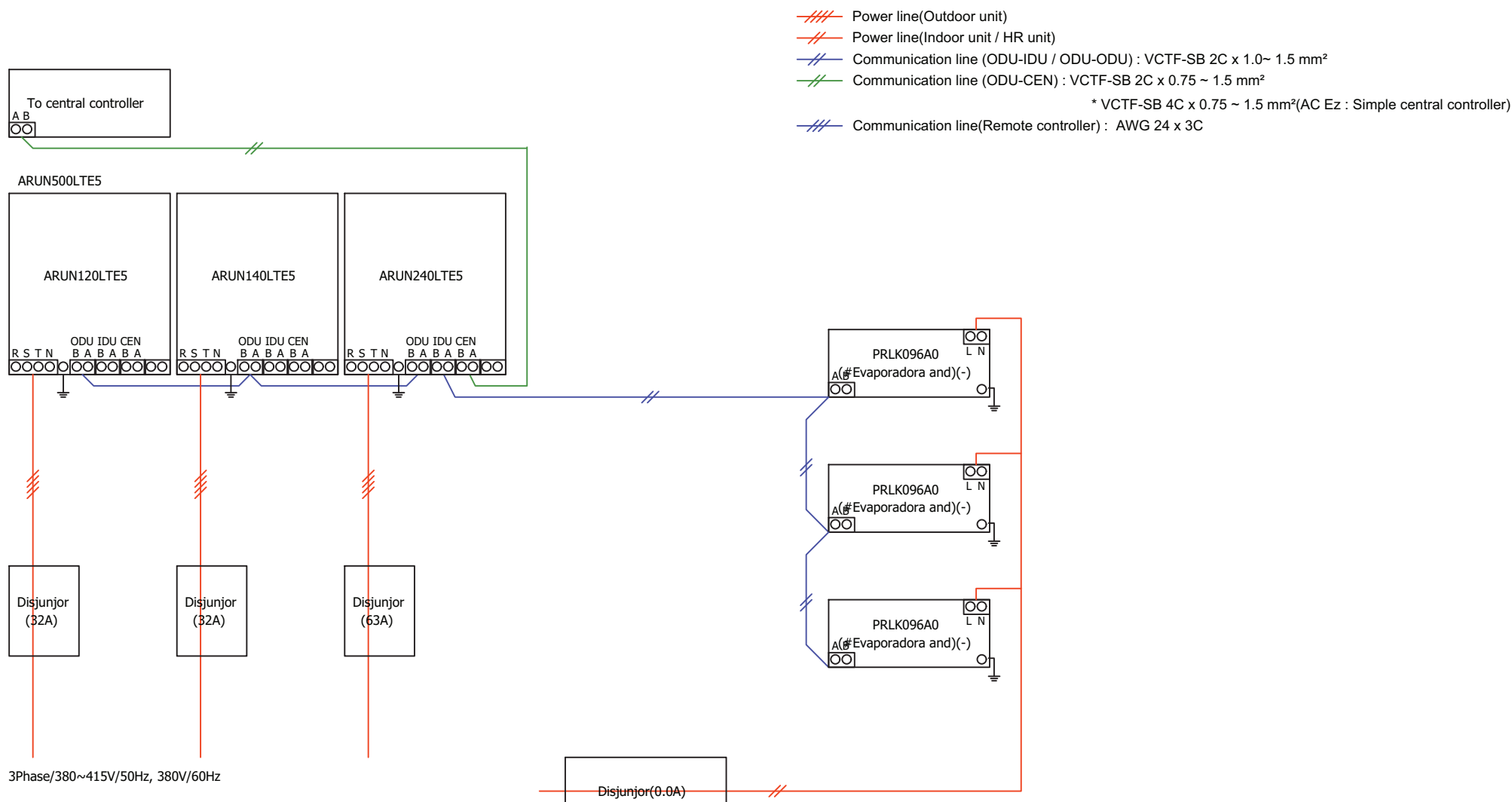
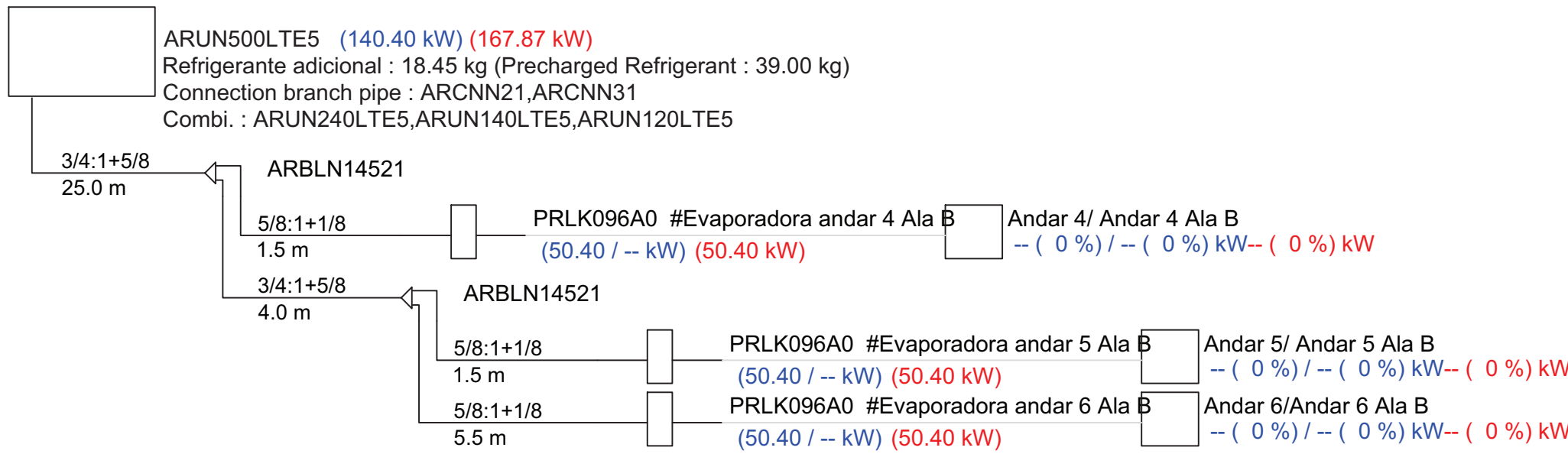


DIAGRAMA DE COMANDO



ÁRVORE DO CIRCUITO

SISTEMA 02
SEM ESCALA

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6800 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT : 1.50KW	02
55	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8500 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT : 2.20KW	08
54	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT : 1.50KW	01
53	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT : 2.20KW	02
52	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 MPH. 380 V / 3- / 60 HZ - POT : 4.40KW	01
51	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L7E5-CORRENTE: 32A POT: 8.06KW +ARUN140L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 9.78KW +ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 18.85KW	01
50	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L7E5-CORRENTE: 32A POT: 8.06KW +ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 17.54KW +2*ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 18.85KW	01
49	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN120L7E5-CORRENTE: 32A POT: 8.06KW +ARUN140L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 9.78KW +ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 18.85KW	01
48	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A POT: 15.52KW +2*ARUN240L7E5-CORRENTE: 32A: POT: 18.85KW	01
47	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
46	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF.: AR A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
45	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
44	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
43	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
42	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
41	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
40	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
39	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2640 X 515 X 400 MM	01
38	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
37	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
36	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
35	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
34	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
33	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
32	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
31	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
30	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
29	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
28	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1200 X 350 MM	02
27	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 2630 MM	02
26	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
25	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2690 MM	01
24	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
23	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPRIMENTO): 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
22	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
21	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
20	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
19	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 8 120 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
18	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 8 125 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
17	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 8 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	01
16	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 8 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
15	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL 8 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
14	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	13
13	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	01
12	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 6800 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
11	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
10	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
09	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
08	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8500 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
07	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
06	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE: 15 MMCA. VAZÃO: 8172 MPH MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
05	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE: 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF.: AB 200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
04	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE: 20 MMCA. VAZÃO: 13600 MPH MODELO REF.: AB 200X64 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
03	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L7E5 FABRICANTE: LG	01
02	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V QF DE 60 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L7E5 FABRICANTE: LG	02
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V QF DE 68 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN80L7E5 FABRICANTE: LG	01
ITEM	DESCRICO	QTD
APROVAÇÃO		
PROPRIETARIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIAS		
PRAÇA CIVICA, 300, CENTRO, GOIANIA - GOIAS		
AUTOR DO PROJETO: Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D		
EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO		
PROJETO DE AR CONDICIONADO		
ÁRVORES E DIAGRAMAS		Escala
Responsável p/ Projeto: Engº Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316D		INDICADO
Data: 12/201		Prontidão
09/10		

NOTAS GERAIS:

- 1
- TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
- 2
- VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
- 3
- OS VALORES ENTRE PARENTESES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H.
- 4
- TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 5
- OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
- 6
- OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
- 7
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDENCIAR A SEU CARGO, EMISSÃO DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AVEREER O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
- 8
- O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
- 9
- AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 10
- DEVERÁ SER ADOTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
- 11
- A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 18401-1.
- 12
- CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 500MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E DO APÓS UMA AJUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS AJUNÇÕES Y.
- 13
- A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
- 14
- OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
- 15
- PARA O DUTO DE RETORNO DO PAVIMENTO JÁ EXISTENTE FOI CONSIDERADO UMA VAZÃO DE AR DE 4843 M³/H, E VELOCIDADE DE 5,5 M/S PARA CONCORDAR COM AS DIMENSÕES CONSTRUIDAS, JA QUE NÃO HÁ PROJETO EXECUTIVO DA INSTALAÇÃO DESTES DUTO DE RETORNO.
- 16
- A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
- 17
- COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRITIVO.

Nota :
Recomendamos um tamanho maior para o disjuntor do circuito do que o calculado.

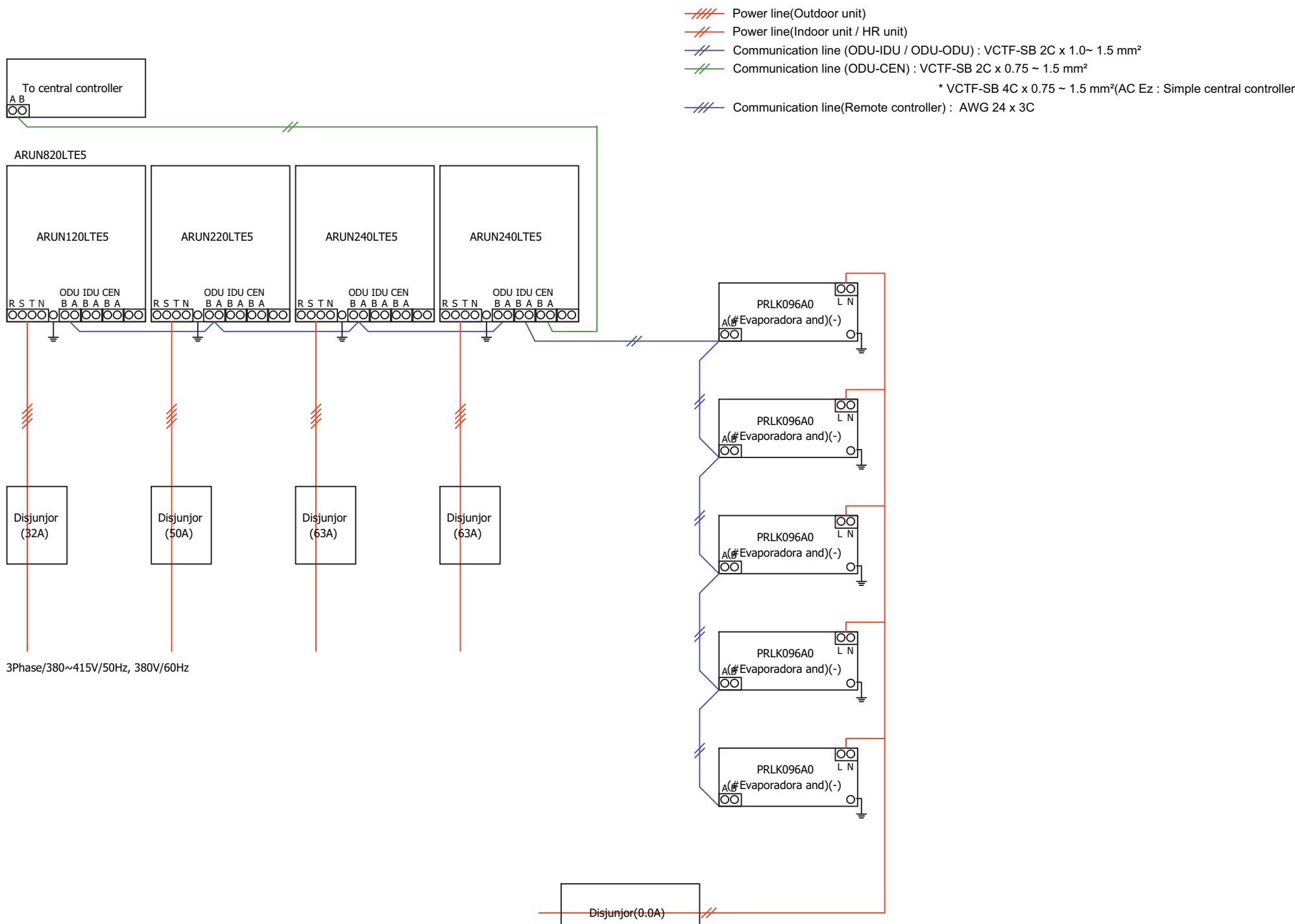
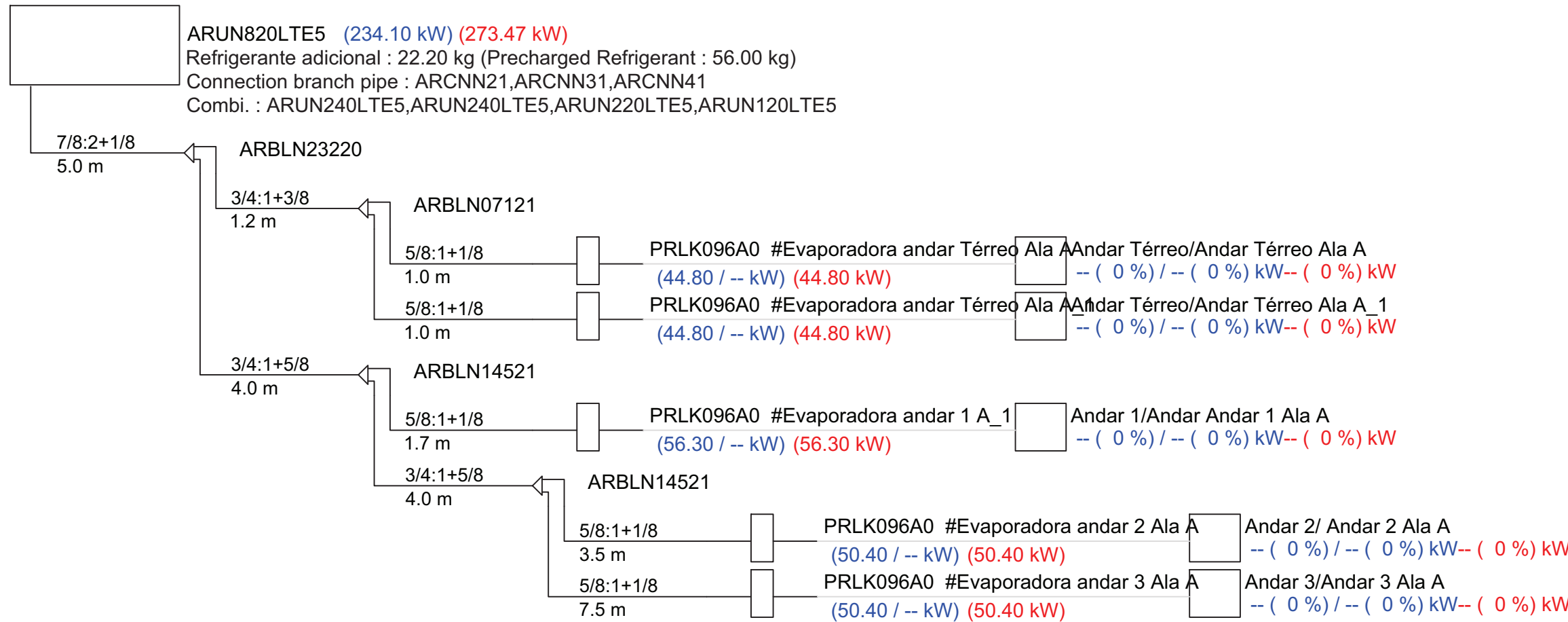


DIAGRAMA DE COMANDO



ÁRVORE DO CIRCUITO

SISTEMA 03
SEM ESCALA

Nota :
Recomendamos um tamanho maior para o disjuntor do circuito do que o calculado.

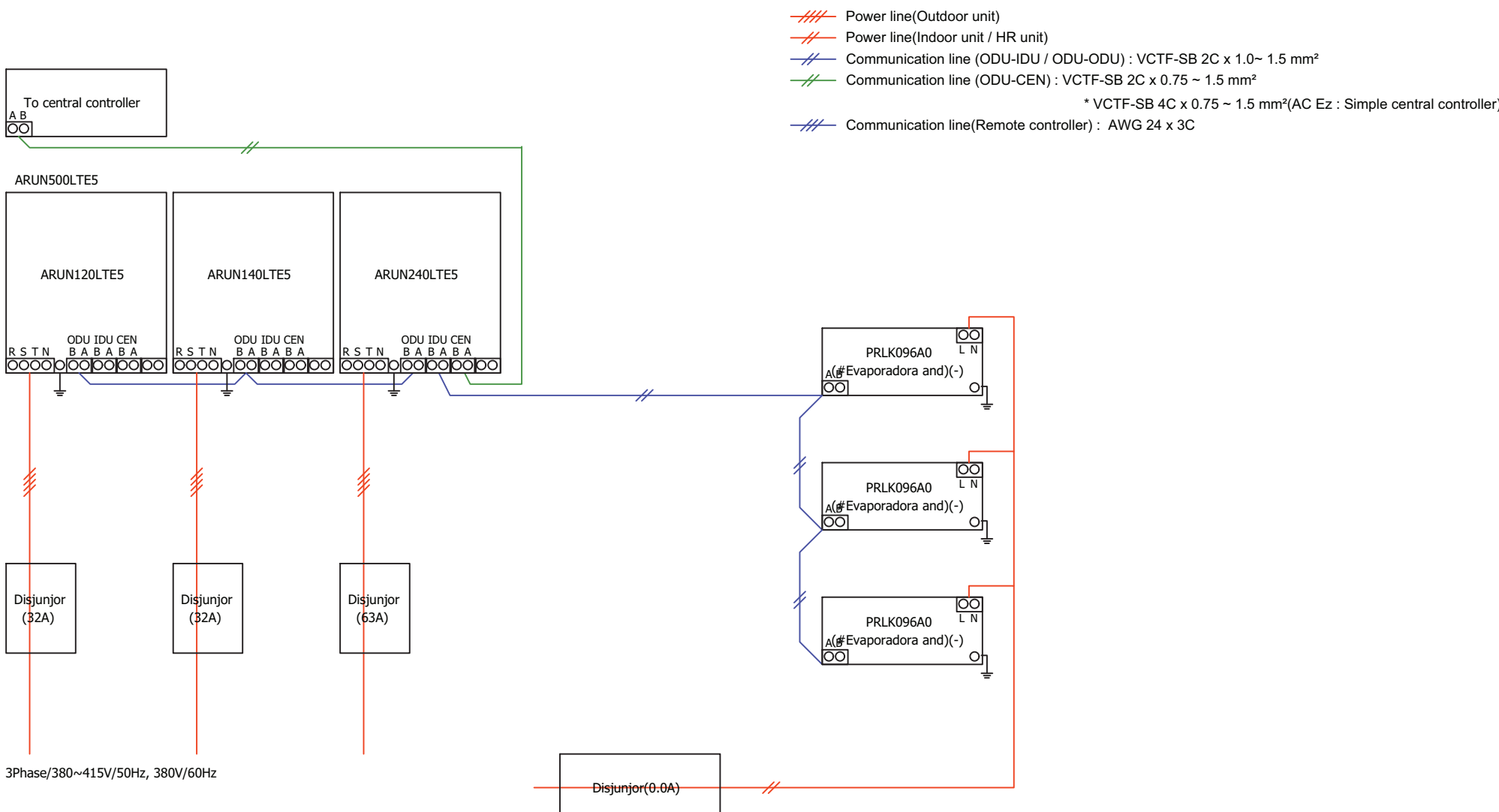
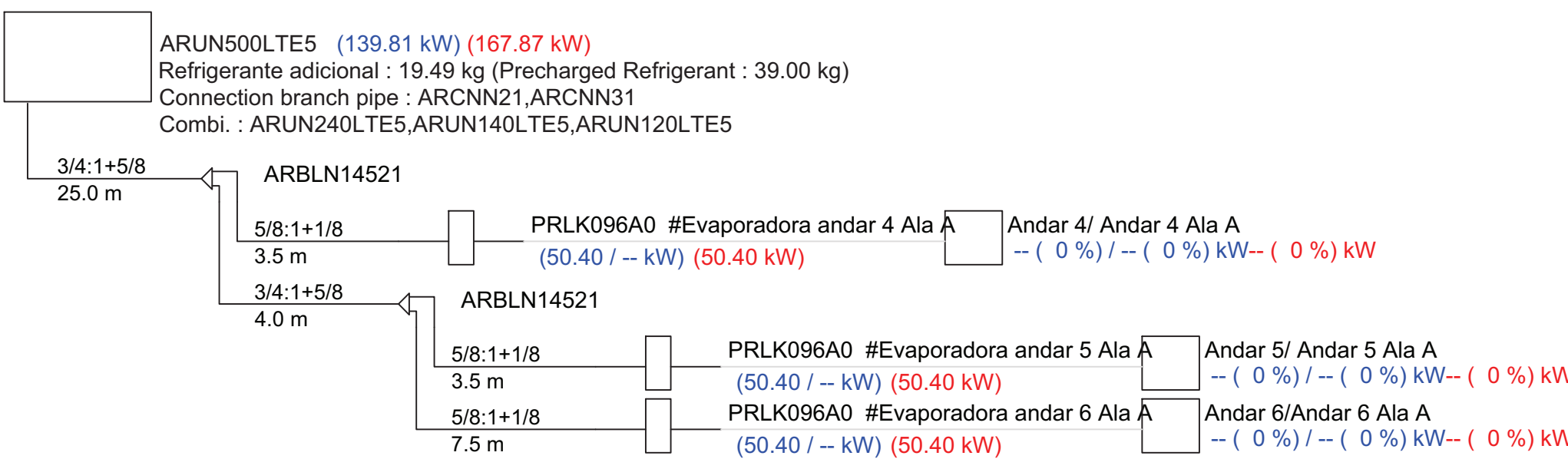


DIAGRAMA DE COMANDO



ÁRVORE DO CIRCUITO

SISTEMA 04
SEM ESCALA

56	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6800 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	02
57	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6800 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	08
58	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 6310 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 1.500kW	01
59	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 8172 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 2.200kW	02
60	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU, VAZÃO: 13600 M³/H. 380 V / 3- / 60 HZ - POT.: 4.400kW	01
61	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 04 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW + ARUN140L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW + ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
62	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 03 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW + ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 17.84kW + ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
63	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 02 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 8.06kW + ARUN140L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 9.78kW + ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
64	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - SISTEMA 01 - 380 V / 3- / 60 HZ ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 15.52kW + ARUN20L7E5-CORRENTE: 32A; POT.: 18.85kW	01
65	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-40 X 20 CM - FABRICANTE: TROX	01
66	GRELHA DE RETORNO DE AR - 425 X 225 MM MODELO REF.: AR A 625 X 425 - FABRICANTE: TROX	02
67	GRELHA DE RETORNO DE AR - 325 X 165 MM MODELO REF.: AR A 325 X 165 - FABRICANTE: TROX	01
68	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 350 X 200 X 4300 MM	01
69	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 400X 200 - 350 X 200 MM	01
70	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 400 X 200 X 6100 MM	01
71	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-8 120 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
72	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 450 X 170 X 3200 MM	01
73	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMP. X BASE X ALTURA) - 2840 X 515 X 400 MM	01
74	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1000 X 400 X 2477 MM	01
75	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 500 MM	16
76	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 665 MM	08
77	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1250 X 350 MM	08
78	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1250 X 350 X 2740 MM	08
79	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 311 X 655 MM	02
80	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 200 MM	01
81	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 1150 X 380 MM	01
82	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1150 X 380 X 2730 MM	01
83	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 640 MM	02
84	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1200 X 350 X 350 MM	02
85	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 311 X 341 X 495 MM	04
86	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 1500 X 380 X 2600 MM	01
87	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 403X 473 - 860 X 35 MM	01
88	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (COMPIMENTO) - 500 MM TRANSFORMAÇÃO: 473 X 403 - 750 X 35 MM	01
89	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 473 X 403 X 850 MM	01
90	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA - CURVA DE 90° COM VEIOS - 403 X 473 MM	03
91	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 403 X 473 X 300 MM	02
92	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-8 120 X 40 CM - FABRICANTE: TROX	01
93	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-8 115 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	08
94	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-8 120 X 35 CM - FABRICANTE: TROX	02
95	DAMPERS DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-8 150 X 38 CM - FABRICANTE: TROX	01
96	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	13
97	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711 397 X 347/GAGLIANO - FABRICANTE: TROX	01
98	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 6800 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
99	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 6800 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
100	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 8500 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	04
101	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 8500 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
102	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 8172 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A EQ. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
103	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR. PE 15 MMCA. VAZÃO: 8172 M³/H. MODELO REF.: AB 120X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
104	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 25 TR. PE 20 MMCA. VAZÃO: 13600 M³/H. MODELO REF.: AB 200X64 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FRENTE PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
105	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V QF DE 62 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN20L7E5 - FABRICANTE: LG	02
106	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V QF DE 66 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN20L7E5 - FABRICANTE: LG	01
107	ITEM DESCRITIVO	QTD

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

AUTOR DO PROJETO: Eng.º Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO16.316/D

EDIFÍCIO SEDE ANEXO I DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO

ÁRVORES E DIAGRAMAS

Responsável pelo Projeto: Medeiros Michel Sullivan Teixeira Pres CREA-GO 16.316/D

Data: 12/2019

Prontidão: 10/10