

PAVIMENTO TÉRREO - PLANTA BAIXA ESCALA 1:50

NOTAS GERAIS:

- 1 TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILIMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
- 2 VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
- 3 OS VALORES ENTRE PARENTESSES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H.
- 4 TODAS AS LINHAS FRIGORÍGENAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHE APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 5 OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIAIS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENDAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
- 6 OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE.
- 7 O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTORIA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PROVIDENCIAS A SEU CARGO, ENSAIOS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AFERIR O ATENDIMENTO ÀS ESPECIFICAÇÕES.
- 8 O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS.
- 9 AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVEM SER DEVIDAMENTE APOIADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
- 10 DEVERÁ SER ADOTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO, E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
- 11 A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1.
- 12 CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 500MM DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO Y. ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MESMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
- 13 A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
- 14 OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
- 15 O RETORNO DO AR PARA AS CASAS DE MÁQUINAS SE DARÁ ATRAVÉS DO AFASTAMENTO DO FORRO, CONFORME PROJETO ORIGINAL.
- 16 A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
- 17 COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRIPTIVO.

LEGENDA

DUOTO



—	DUOTO EXISTENTE
—	DUOTO A CONSTRUIR

DUTO EXISTENTE
DUTO A CONSTRUIR

PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU 380 V / 3~ / 60 HZ ; POT.: 3,000W	02
DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 45 X 15 CM FABRICANTE: TROX	01
DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 341 X 386 X 650 MM	04
PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - 380 V / 3~ / 60 HZ ARUN200LTE5 - CORRENTE: 50A; POT.: 15,52KW + ARUN240LTE5 - CORRENTE: 63A; POT.: 18,85KW	01
DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 70 X 35 CM FABRICANTE: TROX	01
DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 10 CM FABRICANTE: TROX	03
DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 15 CM FABRICANTE: TROX	01
DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 35 X 10 CM FABRICANTE: TROX	01
TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/G/AG/F/ANO FABRICANTE: TROX	01
TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 597 X 347/G/AG/F/ANO FABRICANTE: TROX	01
UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M³/H. MODELO REF.: AB 15DXG4 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FREnte PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 20 TR, PE: 20 MMCA, VAZÃO: 10.200 M³/H. MODELO REF.: AB 15DXG4 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FREnte PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V Q/F DE 44 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN440LTE5 FABRICANTE: LG	01

I	DESCRIPÇÃO	QTDE
	PROVAÇÃO	

UTOR DO PROJETO: Michel Sulke T. Pires

EDIFÍCIO SEDE DO TRE - GO

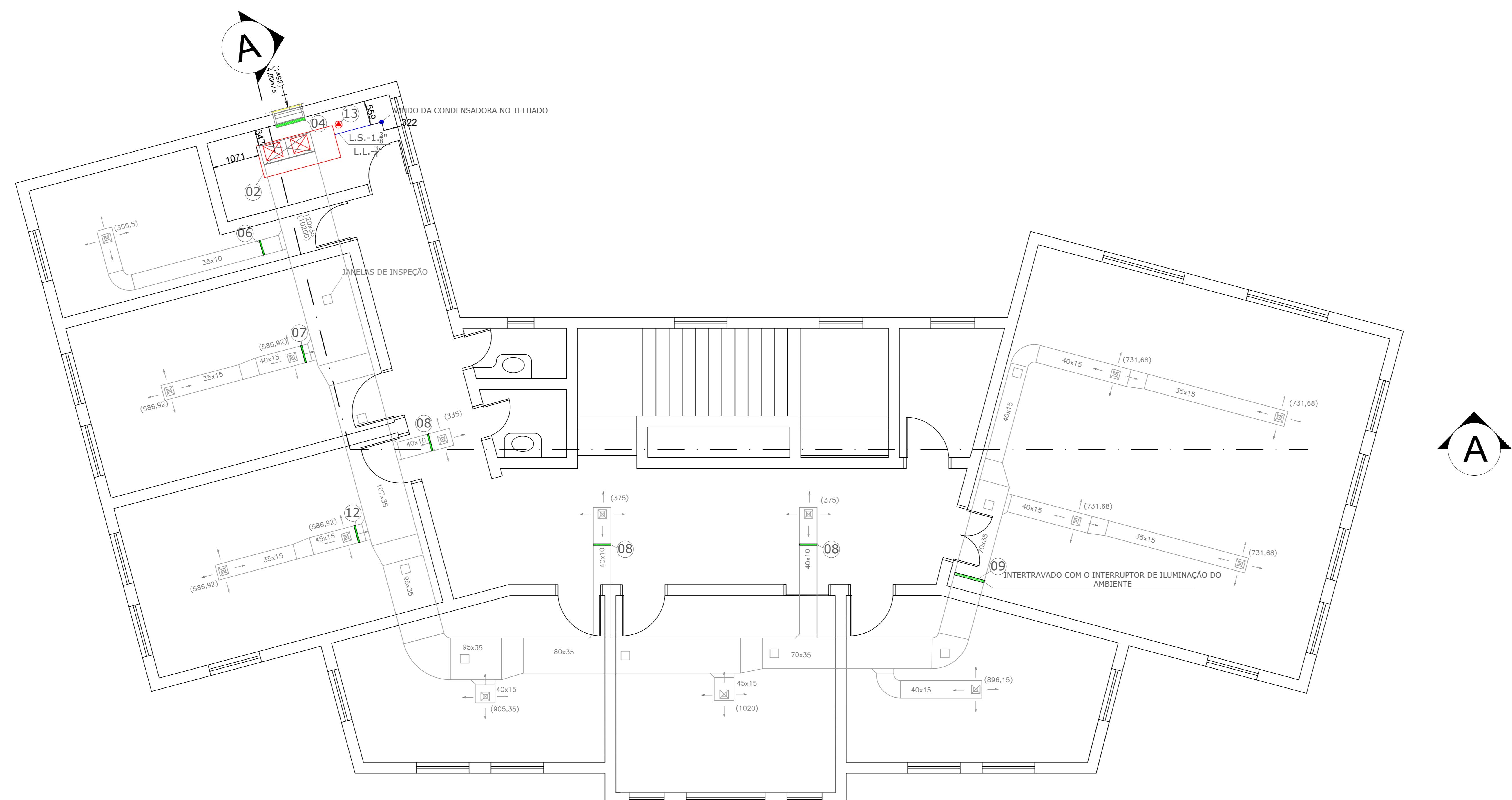
Escala

Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D

01 / 04

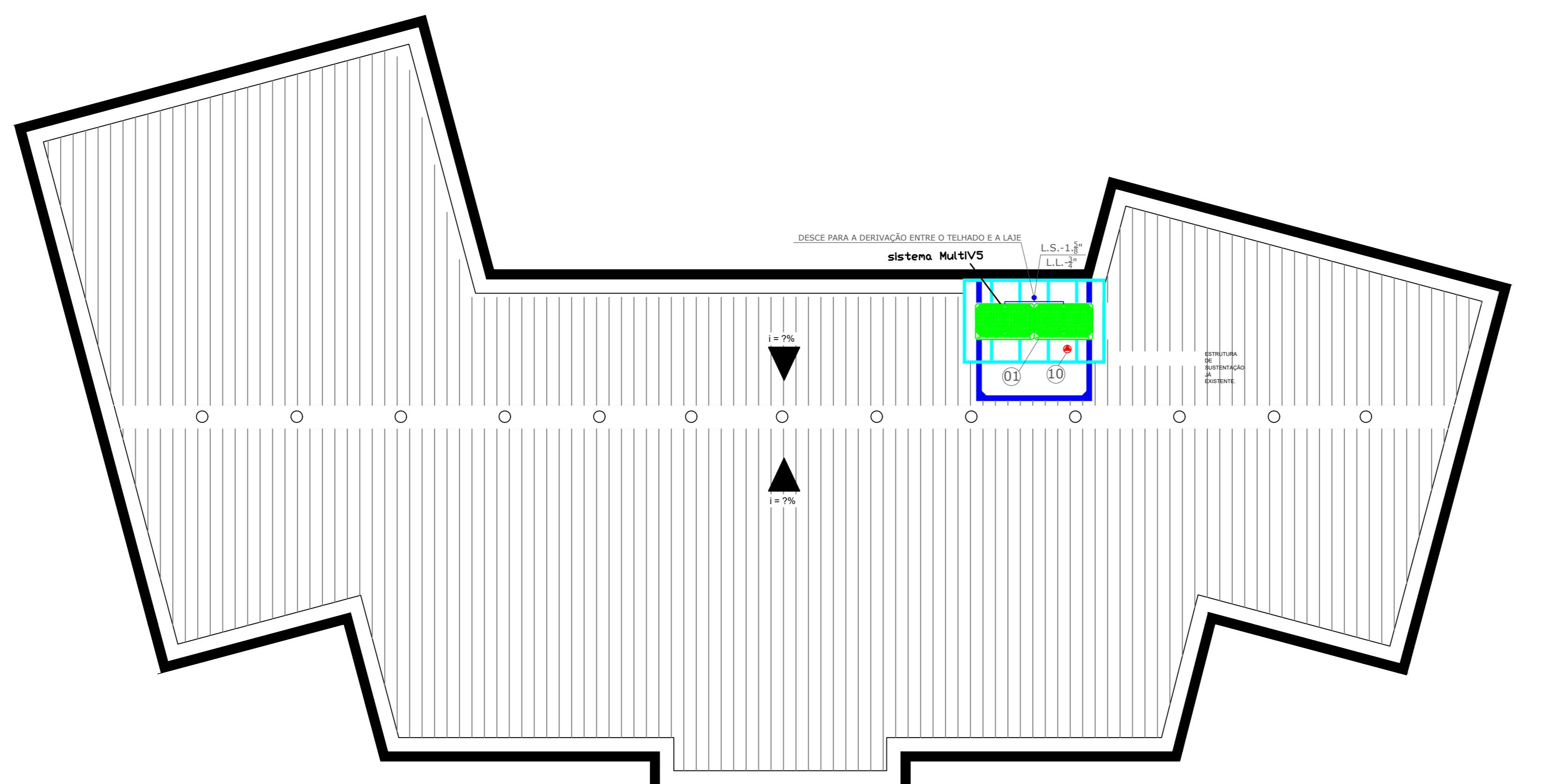
LEGENDA

DUITO	
DUITO EXISTENTE	—
DUITO A CONSTRUIR	—



PAVIMENTO 1- PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50

- NOTAS GERAIS:
- 1 TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO
 - 2 VERIFICAR MEDIDAS NO LOCAL, CASO NECESSÁRIO
 - 3 OS VALORES ENTRE PARENTESES INDICAM AS VAZÕES DE AR EM M³/H
 - 4 TODAS AS LINHAS FRIGORIGÉNAS DEVERÃO SER FIXADAS COM SUPORTE CONFORME DETALHADO APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
 - 5 OS FABRICANTES E MODELOS REFERENCIAIS INDICADOS SÃO MERAMENTE INDICATIVOS, PODENDO SER ADOTADOS OUTROS DISTINTOS DOS INDICADOS, DESDE QUE ATENDAM AS ESPECIFICAÇÕES DESTES.
 - 6 OS EQUIPAMENTOS NÃO DEVEM SER INSTALADOS NA OBRA SEM PRÉVIA APROVAÇÃO DA FISCALIZAÇÃO DA CONTRATANTE
 - 7 O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ ATENDER A FISCALIZAÇÃO QUANDO FOR NECESSÁRIA VISTURA DOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS, BEM COMO PRESTAR A SEU CARGO, ENSAIS DE FUNCIONAMENTO, COM O OBJETIVO DE SE AFERIR O PENDIMENTO AS ESPECIFICAÇÕES.
 - 8 O INSTALADOR CONTRATADO DEVERÁ APRESENTAR PROJETO EXECUTIVO CONTEMPLOANDO EVENTUAIS ALTERAÇÕES REALIZADAS PARA ADAPTAR OS EQUIPAMENTOS
 - 9 AS MÁQUINAS CONDENSADORAS DEVERÃO SER DEVIDAMENTE APOADAS SOBRE CALÇOS DE NEOPRENE CONFORME APRESENTADO NA PRANCHA DE DETALHAMENTO.
 - 10 DEVERÁ SER ADOTADO SUPORTE DE FIXAÇÃO PARA O DUTO A CADA 3 METROS. EM CASO DE MUDANÇA DE DIREÇÃO, O SUPORTE DEVE ESTAR LOCALIZADO EM UMA DISTÂNCIA NÃO SUPERIOR A 60 CM DESDE A MUDANÇA DE DIREÇÃO. E LOCALIZADA NA PARTE MAIS LONGA DO TUBO.
 - 11 A REDE DE DUTOS DEVERÁ SER EXECUTADA EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA NAS BITOLAS RECOMENDADAS PELA NORMATIVA ABNT 16401-1.
 - 12 CONFORME RECOMENDAÇÃO DO FABRICANTE, PARA UMA CURVA, DEVE HAVER NO MÍNIMO 50MM DE TUBULAÇÃO FRIGORIGÉNA ANTES E/OU APÓS UMA JUNÇÃO. Y, ALÉM DISSO, DEVE HAVER A MÍNIMA METRAGEM MÍNIMA DE TUBULAÇÃO FRIGORIGÉNA ENTRE DUAS JUNÇÕES Y.
 - 13 A INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DEVE SEGUIR AS ORIENTAÇÕES DO FABRICANTE CONFORME O MANUAL.
 - 14 OS VALORES DAS DIMENSÕES DOS DUTOS ESTÃO EM CENTÍMETROS.
 - 15 O RETORNO DE AR PARA AS CASAS DE MÁQUINAS SE DARA ATRAVÉS DO AFASTAMENTO DO FORRO, CONFORME PROJETO ORIGINAL.
 - 16 A ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA DE COMANDO ENTRE AS UNIDADES CONDENSADORAS E EVAPORADORAS DEVERÁ SEGUIR ORIENTAÇÃO DO FABRICANTE.
 - 17 COMPLETA ESSE PROJETO O MEMORIAL DESCRIPTIVO.



COBERTURA - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:75

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
13	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU 380 V / 3 - 60 Hz / POT.: 3,00kW	02
12	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO	01
13	UNIDADE EVAPORADORA AHU - FABRICANTE: TROX	01
11	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA BASE MULTIV5 X ALTA X COMP - 341 X 386 X 650 MM	04
10	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - CORRENTE: 63A, POT.: 19,85kW	01
10	ARUN200LTS - CORRENTE: 50A, POT.: 15,52kW + ARUN240LTS - CORRENTE: 63A, POT.: 19,85kW	01
09	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO	01
09	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - FABRICANTE: TROX	01
08	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO	03
08	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - FABRICANTE: TROX	01
07	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO	01
07	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - FABRICANTE: TROX	01
06	TOMADA DE AR EXTERNO	01
06	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - FABRICANTE: TROX	01
04	TOMADA DE AR EXTERNO	01
04	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 - FABRICANTE: TROX	01
03	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M ³ /H.	01
03	UNIDADE CONDENSADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M ³ /H.	01
02	UNIDADE CONDENSADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M ³ /H.	01
02	UNIDADE CONDENSADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M ³ /H.	01
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 380 V 60 Hz / 44 HP HIGH EFFICIENCY	01
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTIV5 380 V 60 Hz / 44 HP HIGH EFFICIENCY	01

ITEM DESCRIÇÃO QTD

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELECTORAL DO ESTADO DE GOIÁS
PRÁÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIAS

AUTOR DO PROJETO: Engº Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D

Assinatura:

Engº Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D

Escala: 1:200

Prancha: 02 / 04

INDICAD

INDICAD

INDICAD

INDICAD

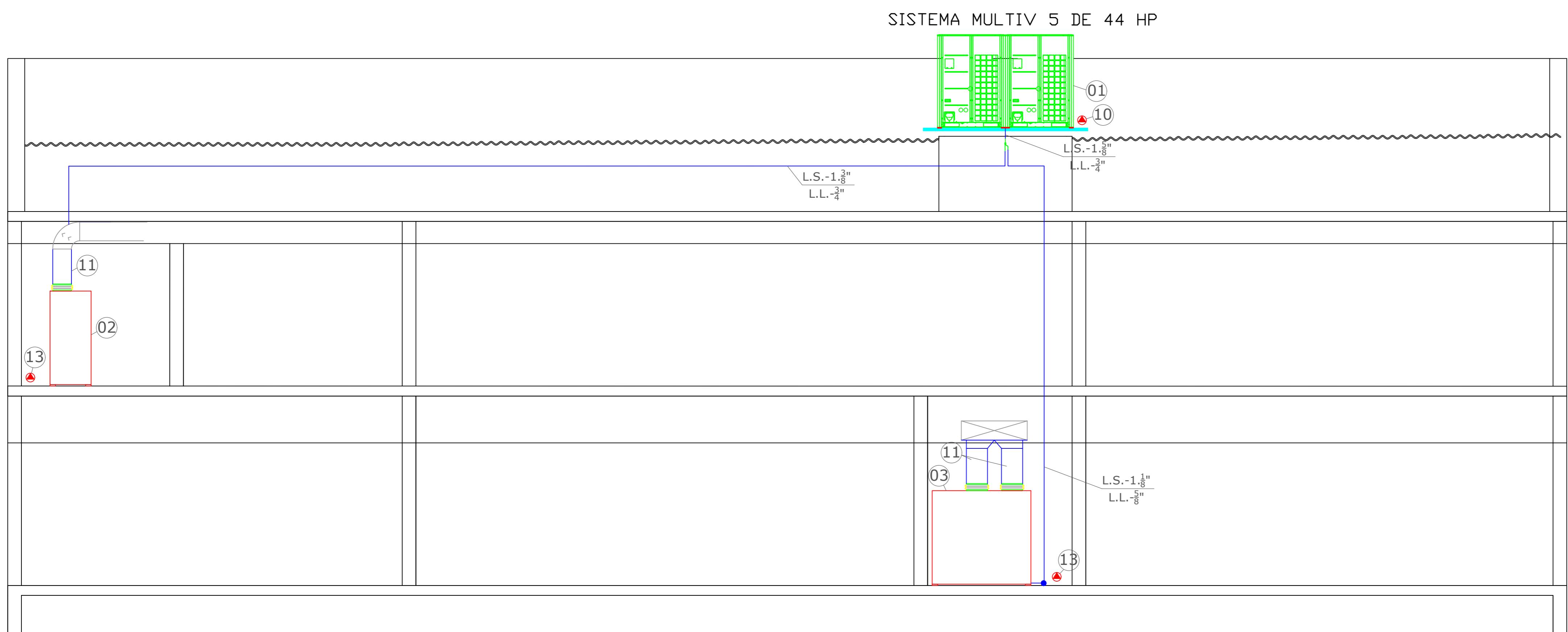
INDICAD

INDICAD

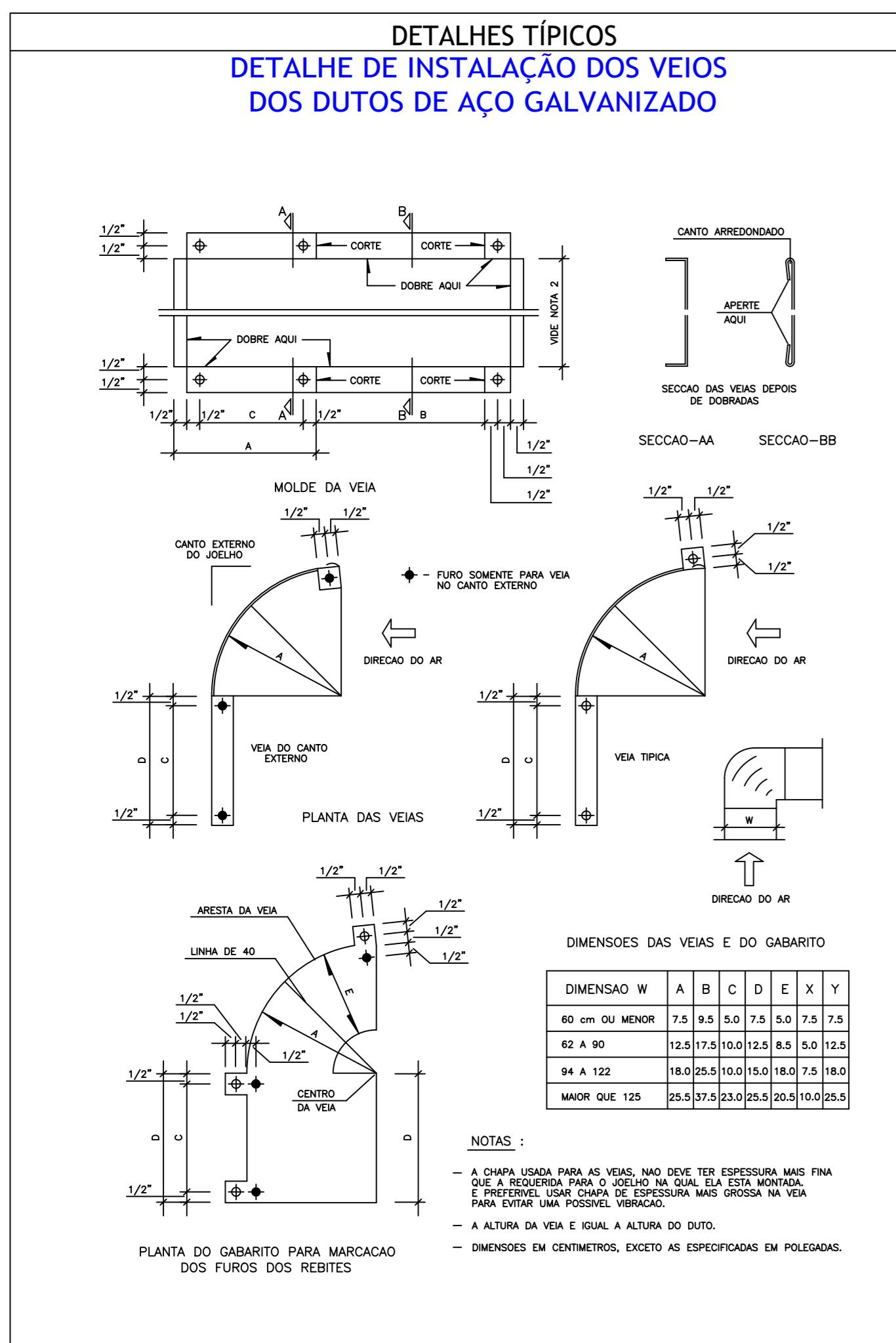
INDICAD

INDICAD

INDICAD

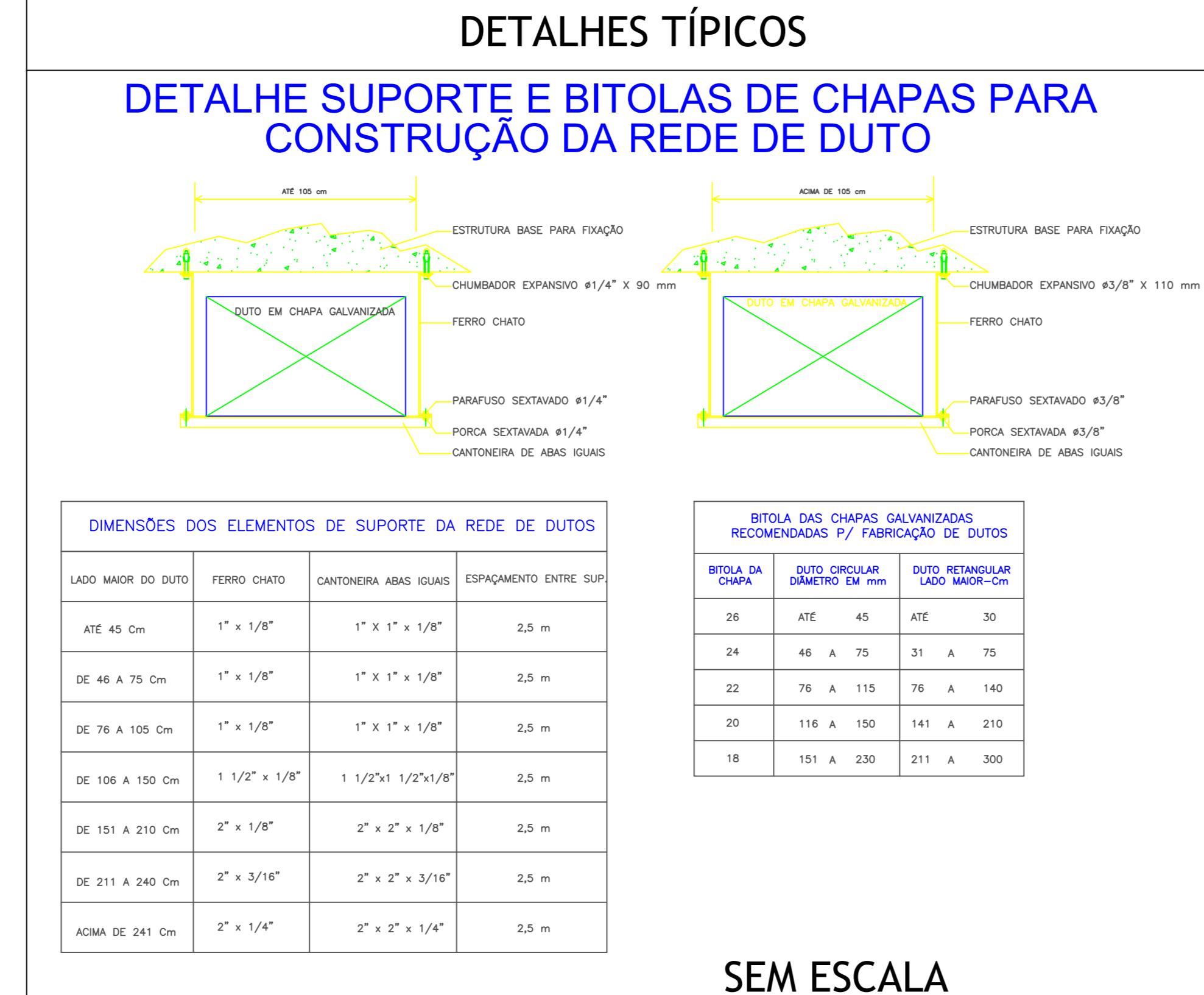


CORTE A-A
ESCALA 1:50

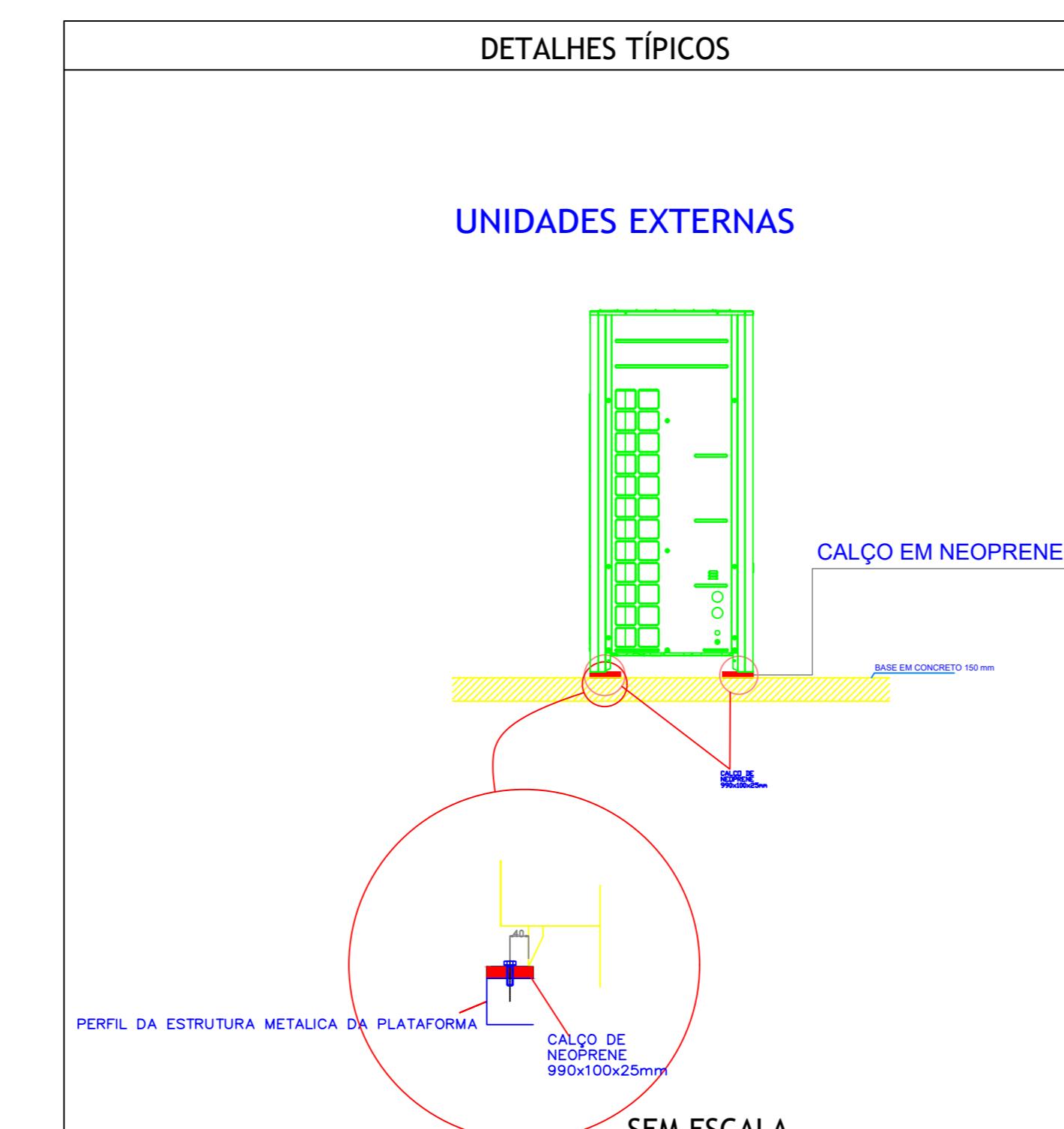


DETALHES TÍPICOS

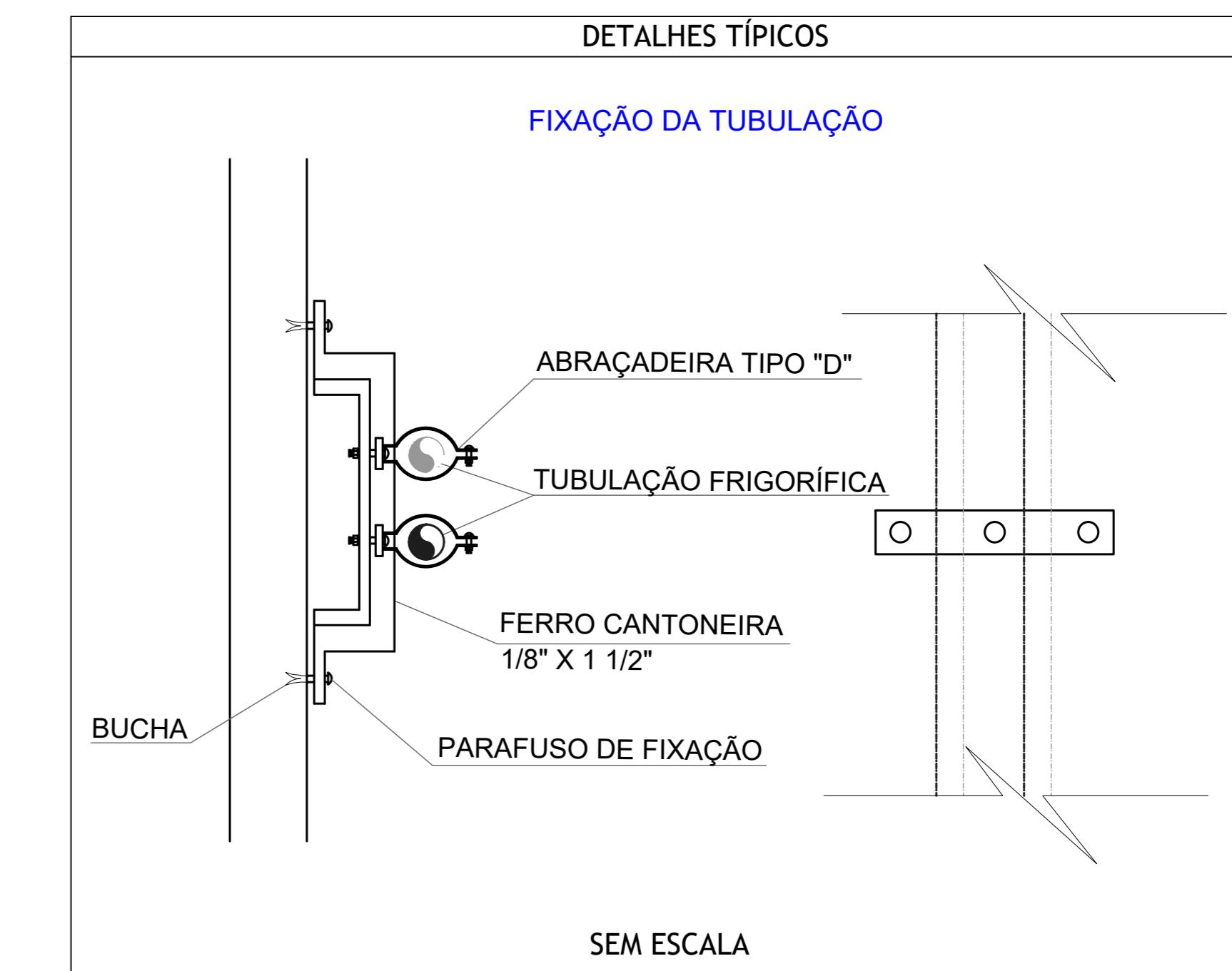
DETALHE SUPORTE E BITOLAS DE CHAPAS PARA CONSTRUÇÃO DA REDE DE DUTO



SEM ESCALA



CALÇO DE
NEOPRENE
990x100x25mm



DETALHES TÍPICOS

FIXAÇÃO DA TUBULAÇÃO



DETALHES TÍPICOS

DETALHE LINHA FRIGORÍGENA

OBS:
USAR FITA ALUMINIZADA PARA TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA EMBUTIDA
USAR FITA ALUMINIZADA + ALUMÍNIO CORRUGADO PARA LOCAIS EXTERNOS

SEM ESCALA

13	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE EVAPORADORA AHU 380 V / 3~ / 60 HZ ; POT.: 3,00KW	02
12	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 45 X 15 CM FABRICANTE: TROX	01
11	DUTO EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADA (BASE X ALTURA X COMP.) - 341 X 386 X 650 MM	04
10	PONTO DE FORÇA PARA UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 - 380 V / 3~ / 60 HZ ARUN200LTE5 - CORRENTE: 50A; POT.: 15,52KW + ARUN240LTE5 - CORRENTE: 63A; POT.: 18,85KW	01
09	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-B 70 X 35 CM FABRICANTE: TROX	01
08	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 10 CM FABRICANTE: TROX	03
07	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 40 X 15 CM FABRICANTE: TROX	01
06	DAMPER DE CONTROLE DE VAZÃO MODELO REF.: RL-A 35 X 10 CM FABRICANTE: TROX	01
05	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 397 X 347/G/AG/F/ANO FABRICANTE: TROX	01
04	TOMADA DE AR EXTERNO MODELO REF.: VDF-711/ 597 X 347/G/AG/F/ANO FABRICANTE: TROX	01
03	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 15 TR, PE: 15 MMCA, VAZÃO: 10.200 M³/H. MODELO REF.: AB 15DXG4 COM VENTILADOR A DIR. (VISTO DE FREnte PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
02	UNIDADE EVAPORADORA AHU COM CAPACIDADE DE 20 TR, PE: 20 MMCA, VAZÃO: 10.200 M³/H. MODELO REF.: AB 15DXG4 COM VENTILADOR A ESQ. (VISTO DE FREnte PARA O FILTRO) FAB.: AIRSIDE	01
01	UNIDADE CONDENSADORA MULTI V 5 380V Q/F DE 44 HP HIGH EFFICIENCY MODELO REF.: ARUN440LTE5 FABRICANTE: LG	01

APROVAÇÃO

PROPRIETÁRIO: **TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS**
PRAÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS

[Handwritten signature]

AUTOR DO PROJETO: Michel Sullivan T. Pires
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO16.316/D

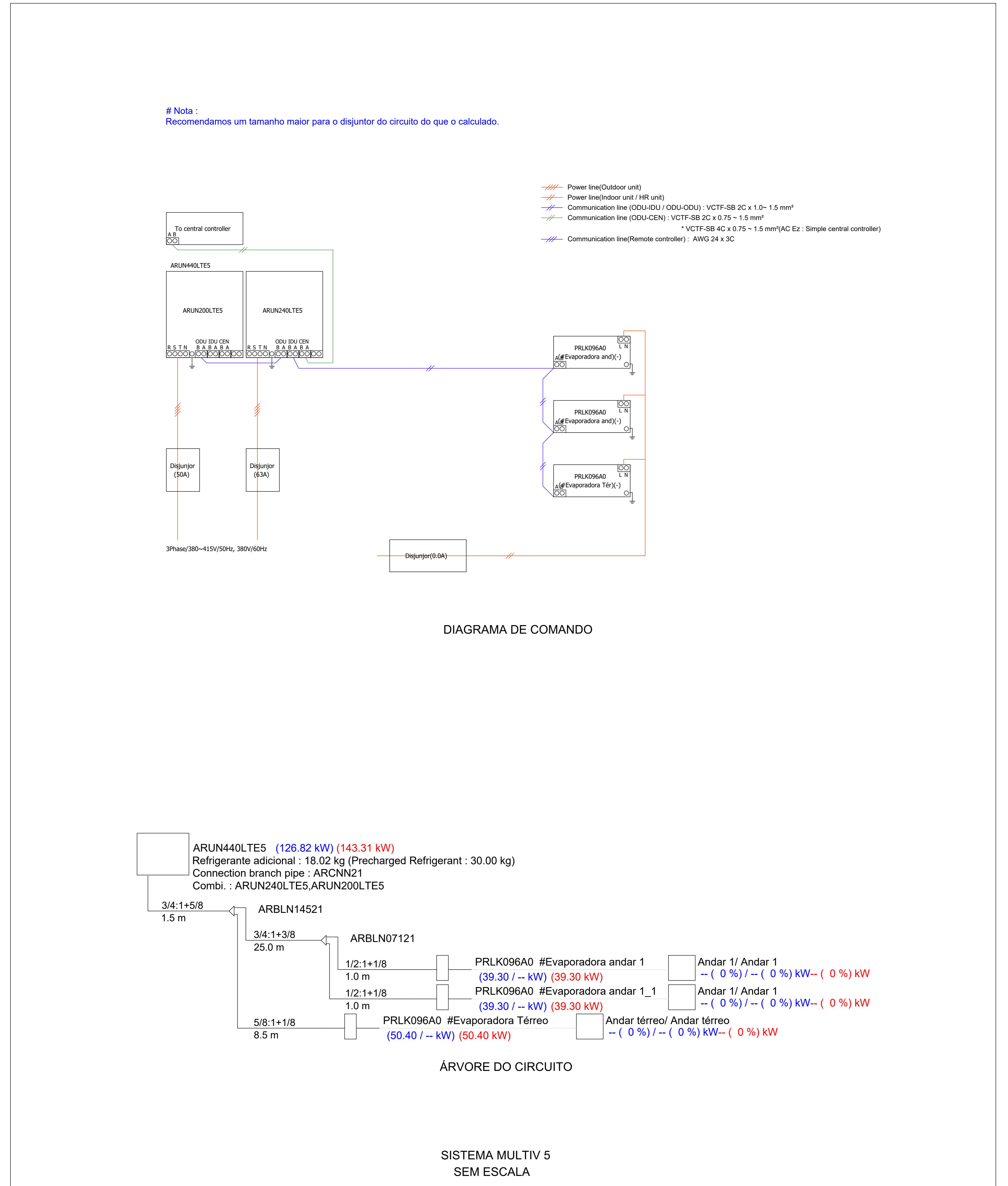
EDIFÍCIO SEDE DO TRE - GO

PROJETO DE AR CONDICIONADO

CORTES E DETALHAMENTOS

Responsável p/ Projeto Michel Sullivan T. Pires Data _____
Eng.º Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D Prazo _____

5



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
APROVAÇÃO		
PROPRIETÁRIO: TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DO ESTADO DE GOIÁS PRÁÇA CÍVICA, 300, CENTRO, GOIÂNIA - GOIÁS		
AUTOR DO PROJETO: Engº Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D		
EDIFÍCIO SEDE DO TRE - GO		
PROJETO DE AR CONDICIONADO		
ÁRVORES E DIAGRAMAS		
Responsável p/ Projeto: Engº Mecânico Michel Sullivan Teixeira Pires CREA-GO 16.316/D		
Data: 12/201		
Prazo: 04 / 04		