



TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE GOIÁS
PRAÇA CÍVICA, 300 - Bairro CENTRO - CEP 74003-010 - Goiânia - GO - www.tre-go.jus.br

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

1.1. Aquisição de um carrinho bar e uma mesa retangular pé painel para a Presidência do Tribunal Regional Eleitoral de Goiás.

1.2. Aquisição de uma mesa de reunião semi-oval para a Secretaria de Comunicação Social e Cerimonial do TRE-GO.

2. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

2.1. O detalhamento dos bens estão descritos no Anexo I deste expediente.

2.2. Referidos bens deverão ser entregues no edifício Anexo I do TRE-GO, localizado na Praça Cívica, 300, Setor Central.

3. ESTIMATIVAS DAS QUANTIDADES

3.1. Os quantitativos necessários estão registrados no Anexo I deste documento.

4. ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

4.1. O valor estimado da contratação é de **R\$ 7.099,67 (sete mil e noventa e nove reais e sessenta e sete centavos)**, conforme planilha registrada no doc. 1261644.

5. JUSTIFICATIVAS PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

5.1. A regra a ser observada pela Administração nas licitações é a do parcelamento do objeto, conforme disposto no § 2º do art. 40 da Lei nº 14.133/2021, mas é imprescindível que a divisão do objeto seja técnica e economicamente viável e não represente perda de economia de escala (Súmula 247 do TCU). Por ser o parcelamento a regra, deve haver justificativa quando este não for adotado.

5.2. A compra deverá ser realizada por itens.

6. PREVISÃO DA CONTRATAÇÃO NO PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL

6.1. A presente aquisição não consta no Plano Anual de Contratações deste exercício, razão pela qual, se faz necessário, autorização da Diretoria-Geral para inclusão da demanda no Plano de Contratações Anual de 2025/2026, conforme estabelecido no artigo 9º da Portaria PRES nº 318/2019.

6.2. A aquisição de bens se fundamenta na necessidade de atender às Unidades deste Órgão, com padrões de conforto e estética exigidos nos ambientes dos Tribunais.

7. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO SOBRE A ADEQUAÇÃO DA CONTRATAÇÃO PARA O ATENDIMENTO DA NECESSIDADE A QUE SE DESTINA

7.1. Diante das fundamentações apresentadas nos itens anteriores deste Estudo Técnico Preliminar, e ainda de acordo com demais peças técnicas contidas nestes autos, entendo viável esta contratação, desde que existam recursos orçamentários disponíveis para a execução da demanda.

Maurílio José de Carvalho Filho
Chefe da Seção de Controle Patrimonial
em substituição

ANEXO I

ITEM	Descrição	QTD	CATMAT
01	Carrinho bar	1 unid.	607897

Cor Cinamomo. Castanho e Metal Laca Preta Fosca - Medida LxPxA - 1,28x0,58x0,86. Prateleiras feitas de MDF laminado com lâmina natural de Cinamomo, Prateleira inferior contado ripado feito na máquina CNC, Rodas em MDF com detalhe em couro ou courino, Pegador em madeira maciça torneada, Estrutura em Aço Carbono com pintura microtextura PU Renner Sayerlack.

Similar a marca Malvas.



02	Mesa retangular pé painel	1 unid.	254732
----	---------------------------	------------	--------

Mesa retangular pé-painel (Largura = 900 mm (Comprimento) x Profundidade = 600 mm x altura = 740 mm). Superfícies em MDP tampo 25 mm, painel lateral 25 mm, painel frontal 15 mm. Cores amadeirado carvalho hannover (tampo) com grafite (base)

Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que é elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2mm. Painéis Laterais confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno dos painéis é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt.

Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Distanciadores em termoplástico PSAI (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16", aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso.

Similar a marca Gebb Work, coleção Vittago, linha Lexus - Staff

03	Mesa de reunião semi-oval	1 unid.	247582
----	----------------------------------	------------	--------

Dimensões: largura 2,00m(Comprimento) x profundidade 1,10m x altura 0,74m

Cor: carvalho hanover (tampo da mesa) e base na cor preta

Tampo em MDP 25mm, na cor carvalho ranover e pés metálicos em alumínio com pintura eletrostática na cor preta.

Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema hotmelt CQ-645PUR que é elaborado a base de poliuretano reativo (PUR) que em contato com a umidade relativa do ar e/ ou dos substratos inicia a sua reticulação, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e na cor branco, sendo a mesma com raio de 2 mm. Painel Frontal em MDP 15 mm, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Produto dotado de painel frontal duplo. Os pés metálicos são compostos por base em chapa de aço 1.2mm dobrada com conformação em ângulo nas extremidades, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica. Coluna dobrada em chapa de aço 1.2mm sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, assim será usada uma tampa plástica para fechamento em PVC rígido extrusado. Travessa superior em tubo 20x40x1.2 mm. Todos os aços são fina frio SAE1008. Pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16.

Tampo em MDP 25mm, na cor carvalho ranover e pés metálicos em alumínio com pintura eletrostática na cor preta.

Similar a marca Gebb Work, linha Vittago, modelo bote com pé metálico, código LEX2012



Mesa de reuniões – foto ilustrativa. As cores devem seguir o padrão carvalho hanover com base em preto



Documento assinado eletronicamente por **MAURÍLIO JOSÉ DE CARVALHO FILHO**, **TÉCNICO JUDICIÁRIO**, em 24/11/2025, às 12:07, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei4.tre-go.jus.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0 informando o código verificador **1261187** e o código CRC **2C3701FD**.

25.0.000010284-1

1261187v9

