



ArqMax

EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO



Número da Proposta: 105.11122.21

Cliente: Tribunal Regional Eleitoral - GO

Cidade/Estado: Goiânia/GO

Pinhais, 27 de Agosto de 2021.

A **ArqMax Equipamentos para Escritório** tem a presente finalidade de apresentar a nossa proposta comercial baseada na Ata de Registro de Preços para material conforme abaixo:

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 94/2020
MINISTÉRIO DA DEFESA _ COMANDO DO EXÉRCITO
COMANDO MILITAR DO LESTE _ 1º REGIÃO MILITAR
HOSPITAL CENTRAL DO EXÉRCITO
UASG: 160322
CNPJ 09.609.235/0002-30
R: Francisco Manoel, 126 - Benfica
Rio de Janeiro - RJ - CEP: 20.911-270
Vigência: 09/03/2022
Contato:
E-mail: licitac.hce@gmail.com
Telefone: 21 3895-7075 | 21 3895-7462

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

1- CORPO ESTÁTICO DE SISTEMA ORGANIZACIONAL: Corpo estática de sistema organizacional em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes estáticas composto por corpos e módulos podendo ser duplas ou simples, sendo simples de largura de 425mm extensível a 650mm e duplas de 550mm extensível a 1275mm de largura x 800mm extensível a 1200mm de largura de corpo x 2230mm extensível a 2925 mm de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, conforme especificação abaixo. Lateral externa: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, sendo o lado externo totalmente fechado formando uma parede para impedir acesso ao material armazenado. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Lateral interna: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Teto: Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 (0,90mm de espessura), com furação lateral oblongo para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte superior dos módulos. Fechamento inferior: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010 #20 (0,90mm de espessura), com sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base dinâmica. Poderá servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Fechamento interno: Confeccionado em chapa de aço SAE 1010 #20 (0,90mm de espessura), utilizado nos módulos duplos para divisão dos corpos em sua profundidade a fim de evitar a transposição do material armazenado entre elas. Fechamento externo: Confeccionado com cantos arredondados em chapa de aço sae 1010 #20 (0,90mm de espessura), utilizado nos módulos simples, para que haja fechamento externo, impedindo a queda e/ou acesso aos materiais armazenados. Conjunto de movimentação Base Quadro em perfil “u”, com 110mm de altura, confeccionado em chapa de aço sae 1010 #14 (1,9mm de espessura), para fixação da estrutura do modulo. Com sistema de sustentação composto de travessas para afixação através de perfis duplos dobrados e soldado ao quadro, confeccionado em chapa de aço sae 1010 #14 (1,9mm de espessura). Dotado de duas guias



(41) 3097-0509



comercial@arqmax.ind.br



Rua: Aluísio Azevedo, 47 - Vargem Grande - Pinhais - PR

estabilizadoras fixadas nas extremidades das bases com travessas internas independentes para ancoragem do módulo, de forma a evitar possíveis tombamentos do mesmo. Pintura todas as peças confeccionadas em aço passam por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por banhos ou aspersão garantindo a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação. Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó seguindo o procedimento específico da ABNT PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas). Possui sistema de gestão da qualidade aprovado em conformidade com os requisitos da norma nbr iso 9001:2015, referente aos bens objeto desta licitação. Certificação de conformidade ABNT PE 388 emitido pela ABNT; e certificação de conformidade PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas) emitido pela ABNT. Laudo de ergonomia certificado pela ABERGO (associação brasileira de ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho registrado no CREA atestando que está em conformidade com a norma regulamentadora nr-17 (ergonomia). Marca: London.

2- CORPO DINÂMICO DE SISTEMA ORGANIZACIONAL: Sistema organizacional em chapa de aço submetida a tratamento anti-ferruginoso e pintura epóxi-pó, formado por partes retráteis composto podendo sendo simples de largura de 425mm extensível a 1275mm x 800mm extensível a 1200mm de largura do corpo x 2230mm extensível a 2925 de altura externa, apto a ser equipado com qualquer tipo de componente interno, inclusive para armazenamento de caixas para processos e documentos, conforme especificação abaixo. Lateral externa: Confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos apenas do lado interno da coluna a cada 25mm para encaixe dos componentes internos, sendo o lado externo totalmente fechado formando uma parede para impedir acesso ao material armazenado contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Lateral interna: Confeccionada em chapa de aço sae 1010 #18 (1,2mm de espessura), com diversas dobras formando colunas estruturais, sem quinas ou saliências, constituindo uma única peça (monobloco), com furos oblongos dos dois lados das colunas a cada 25mm para encaixe dos componentes internos. Contendo um sistema de fixação atrelado à base garantindo uma durabilidade e estabilidade a todo o conjunto e seus componentes internos. Teto: Confeccionado em chapa de aço sae 1010 #20 (0,90mm de espessura), com furação lateral oblongo para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na

parte superior dos módulos. Fechamento inferior: Confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20 (0,90mm de espessura), com sistema de engate para proporcionar perfeito encaixe na estrutura, permitindo uma vedação satisfatória na parte inferior dos módulos e possibilitando possíveis reparos e manutenção nos mecanismos atrelados a base dinâmica, poderá servir como apoio para armazenamento de materiais nos módulos. Fechamento interno: Confeccionado em chapa de aço sae 1010 #20 (0,90mm de espessura), utilizado nos módulos duplos para divisão dos corpos em sua profundidade a fim de evitar a transposição do material armazenado entre elas. Fechamento externo: Confeccionado com cantos arredondados em chapa de aço sae 1010 #20 (0,90mm de espessura), utilizado nos módulos simples, para que haja fechamento externo, impedindo a queda e/ou acesso aos materiais armazenados. Carro base: Quadro em perfil “u”, com 110mm de altura, confeccionado em chapa de aço sae 1010 #14 (1,9mm de espessura), para fixação da estrutura do modulo. Com sistema de sustentação composto de travessas, rodas e mancais, para afixação das rodas através de perfis duplos dobrados e soldado ao quadro, confeccionado em chapa de aço sae 1010 #14 (1,9mm de espessura).dotado de duas guias estabilizadoras fixadas nas extremidades das bases com travessas internas independentes para ancoragem do módulo, de forma a evitar possíveis tombamentos do mesmo. Parecer técnico de resistência emitido por laboratório reconhecido pelo inmetro simulando no carro/base dinâmica simples carregada de uma carga distribuída em no mínimo 1.500 kg e dupla carregada de uma carga distribuída em no mínimo 3.500 kg, ambas após 150.000 ciclos em um percurso de ida e volta de no mínimo 1.500mm, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento. Roda de tração: Usinada em aço sae 1020 com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, formando um perfil com recartilho interno antipatinagem para encaixe no trilho, evitando o desalinhamento e o derrapamento do módulo durante sua movimentação, ligada ao sistema de redução e transmissão. Roda livre: Usinada em aço sae 1020 com diâmetro de 120mm e 30mm de largura, formando um perfil com recartilho encaixado ao eixo para movimentação nos trilhos, fixada a base através de mancais de apoio. Eixo: Usinado em aço sae 1020 maciço com 20mm de diâmetro, com sistema de engate e travamento através de chaveta de aço, encaixado no centro das rodas para movimentação nos trilhos. Mancal: Usinado em aço sae 1020 com 60mm de diâmetro, fixado na travessa da base dinâmica, onde se apoia o eixo. Rolamento: Com esferas rígidas, com duas partes blindadas classe zz, de modo a não requerer lubrificação. Trilho de alumínio direto no piso: Trilhos ergonômicos antiderrapantes extrudado fabricados em liga de alumínio especial de alta resistência, tempera t5 com anodização fosca que fornece proteção e acabamento com medidas de espessura de 1,9 mm, largura de 105 a 125 mm de largura e 20 mm de altura, formando perfil duplo que serve como suporte para guia estabilizadora dos módulos, contendo um perfil trapezoidal trefilado zincado centralizado na base do trilho,

com 13mm de altura e 2,1mm de espessura, garantindo perfeita estabilidade e segurança na movimentação dos módulos. Dotados de trava estabilizadora nos lados e em toda a sua extensão, com a finalidade de receber no mínimo uma garra de segurança por trilho do sistema, evitando assim, acidentes com tombamento e descarrilhamento dos módulos. Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo inmetro comprovando resistência dos trilhos em alumínio de 600h em ensaio acelerado de câmara de névoa salina e corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, conforme a ABNT, nbr 8094/1983 e 8095/2015 ambas em conjunto com as nbr 5841/2015 com resultado do grau de empolamento de d0 e t0 e nbr iso 4628-3/2015 determinando grau de enferrujamento ri0. Sistema anti tombamento: Confeccionadas em chapa de aço #14 (1,9mm de espessura) para evitar o tombamento acidental, instalado em todo modulo terminal dinâmica diretamente na base (carro) com garras duplas dispostas paralelamente aos trilhos com engates em toda a sua extensão. Acionamento: Ativado através de um manipululo (volante) em alumínio ou em aço carbono, recortados a laser com esferas e manoplas rotativas em alumínio, com trava individual dos módulos acoplado a um mecanismo de movimentação com engrenagens fixado no centro da estrutura lateral externa do modulo dinâmico, podendo ser substituído ou reparado sem a necessidade da retirada do material armazenado. Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo inmetro de verificação do torque para movimentação do sistema organizacional dinâmico simples e duplo nas seguintes condições: módulo simples carregado com no mínimo 1000kg atingindo o torque máximo de 0,35nm e força máxima para início de movimento de 1,4n e módulo duplo carregado com no mínimo 2.500kg atingindo o torque máximo de 0,50nm e força máxima para início de movimento de 2,0n. Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo inmetro demonstrando que o manipululo suportou no mínimo 80.000 ciclos de acionamento, abertura e fechamento, sem apresentar qualquer irregularidade em seu funcionamento. – Sistema mecânico de travamento do conjunto através de chave tetra, com duas cópias, ligada a um mecanismo de bloqueio que atua diretamente nos trilhos evitando furar ou danificar o piso existente, instalado geralmente no modulo terminal dinâmico do conjunto ou de acordo com a necessidade projetual do ambiente, proporcionando maior segurança no fechamento total do sistema organizacional. – Sistema de travamento individual trava manual embutida no cubo do manípulo de todo módulo dinâmico, acionada através de botão giratório em alumínio com 35 mm de diâmetro para travar a movimentação dos corpos conforme a sua utilização; abrangência se dará nos armários (módulos intermediários e terminais móveis), para segurança do usuário permitindo o travamento total do sistema organizacional quando em uso, com acionamento, localizado no centro dos dispositivos de acionamento mecânico. Relatório técnico emitido por laboratório acreditado pelo inmetro comprovando que o botão suportou no mínimo 80.000 ciclos de acionamento sem perder sua funcionalidade e não apresentou nenhuma irregularidade no

funcionamento. Pintura: Todas as peças confeccionadas em aço devem passar por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e fosfatização por banhos ou aspersão garantindo a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação. Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó seguindo o procedimento específico da ABNT PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas). Possui sistema de gestão da qualidade aprovado em conformidade com os requisitos da norma nbr iso 9001:2015, referente aos bens objeto desta licitação, certificação de conformidade ABNT PE 388 (certificação) emitido pela ABNT; certificação de conformidade PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas) emitido pela ABNT. Laudo assinado por profissional especializado em ergonomia certificado pela abergo (associação brasileira de ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho devidamente registrado no CREA atestando que está em conformidade com a norma regulamentadora nr-17 (ergonomia).

3- COMPONENTE ESTATICO PARA A COMPOSIÇÃO DOS CORPOS DINÂMICOS OU

ESTÁTICOS: Componente estático para composição interna dos corpos em chapa de aço, suporte de sustentação dos componentes confeccionado em chapa de aço sae 1010 #18 (1,2mm de espessura), dobrado em formato “j”, com um recorte central retangular para encaixe de prateleiras e quatro recortes nos extremos para acomodação de um par de varões para sustentação de pastas pendulares e duas abas estampadas no formato trapezoidal, para encaixe na lateral do módulo permitindo a instalação e regulagem do componente pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta. Utilizado para o armazenamento de diferentes tipos de componentes. Prateleiras: Confeccionada em chapa de aço sae 1010 #20 (0,9mm de espessura) dobrada, com 20mm de altura, dobramento duplo nas bordas frontais e com reforço longitudinal soldado na parte inferior, formando na parte superior um acabamento liso evitando o acúmulo de resíduos e possíveis pontos de atrito. Permite a sua instalação e regulagem pelo próprio usuário sem a utilização de qualquer tipo de ferramenta, admitindo a instalação de acessórios que complementem este item. Resistência através de laudo de capacidade de carga mínima de 200kg com deflexão instantânea menor que 2,00 mm e residual menor que 0,20 mm comprovado através de relatório técnico fornecido por qualquer laboratório credenciado pelo inmetro. Suporte para pasta pendular (varões): Composto por um par de varões confeccionados em aço carbono sae 1020, reguláveis na altura por meio de sistema de encaixe universal, dispensando o uso de ferramentas. Todas as peças confeccionadas em aço devem passar por tratamento anti-ferruginoso através de processo contínuo de decapagem e

fosfatização por banhos ou aspersão garantindo a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e depois induzidas a secagem, evitando o aparecimento de pontos de oxidação. Após tratamento, as peças são pintadas através de processo eletrostático com tinta na cor cinza claro ou definida pelo cliente, a base de resina epóxi-pó seguindo o procedimento específico da ABNT PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas). Possui sistema de gestão da qualidade aprovado em conformidade com os requisitos da norma nbr iso 9001:2015, referente aos bens objeto desta licitação. Certificação de conformidade ABNT PE 388 (certificação) emitido pela ABNT; certificação de conformidade PE 289 (certificação do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas) emitido pela ABNT. Laudo assinado por profissional especializado em ergonomia certificado pela abergo (associação brasileira de ergonomia) em conjunto com profissional de engenharia de segurança do trabalho registrado no CREA atestando que está em conformidade com a norma regulamentadora nr-17 (ergonomia).



❖ **Condições Gerais de Fornecimento:**

PROPOSTA BASEADA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREGÃO ELETRÔNICO - PE 94-2020 UASG 160322

| ARQUIVO GERAL | | | | |
|--------------------|--|-----|--------------|-----------------------|
| ITEM | DECRITIVO | QTD | UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
| 1 | CORPO ESTÁTICO DE SISTEMA ORGANIZACIONAL | 8 | R\$ 2.200,00 | R\$ 17.600,00 |
| 2 | CORPO DINÂMICO DE SISTEMA ORGANIZACIONAL | 99 | R\$ 3.440,00 | R\$ 340.560,00 |
| 3 | COMPONENTE ESTÁTICO | 963 | R\$ 230,00 | R\$ 221.490,00 |
| VALOR TOTAL | | | | R\$ 579.650,00 |

- Condições de Pagamento: 30 DDF – Empenho/Depósito Bancário
 - **Valor Total Opção II: R\$ 579.650,00 .**
- Os valores para serviços e ou entregas são considerados para realização de segunda-feira à sexta-feira em horário comercial. Para serviços realizados fora do horário comercial, solicitamos a vossa consulta para apresentação de custos adicionais.
- Garantia: A London Arquivos e Sistemas como fabricante oferece a garantia de 05 (cinco) anos contra todo e qualquer defeito comprovado de material ou fabricação desde que respeitadas às condições normais de utilização do conjunto, salvo os eventuais desgastes por tempo de utilização.
- Prazo de entrega: 60 (sessenta) dias.
- Validade da Proposta: 40 (quarenta) dias.
 - Faturamento: Será emitida nota fiscal da empresa **ARQMAX EQUIPAMENTOS PARA ESCRITÓRIO LTDA, inscrita no CNPJ: 11.232.573/0001-67.**

Agradecemos a oportunidade que nos foi concedida e ficamos a disposição para qualquer eventualidade.

Atenciosamente,



Comercial

(41) 3097-0509

comercial@arqmax.ind.br

Arqmax Equipamentos para Escritório Ltda

11.232.573/0001-67



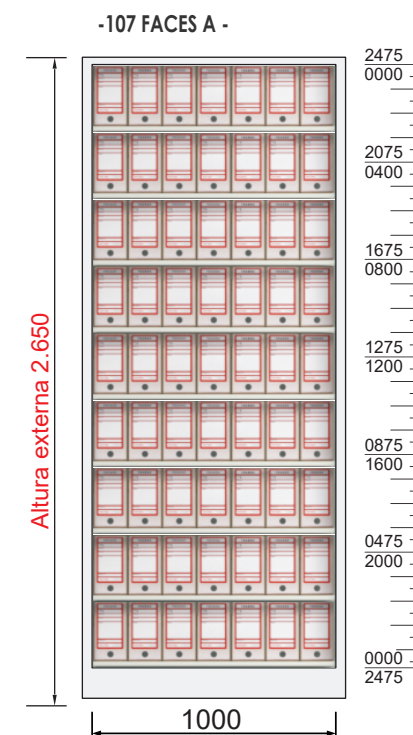
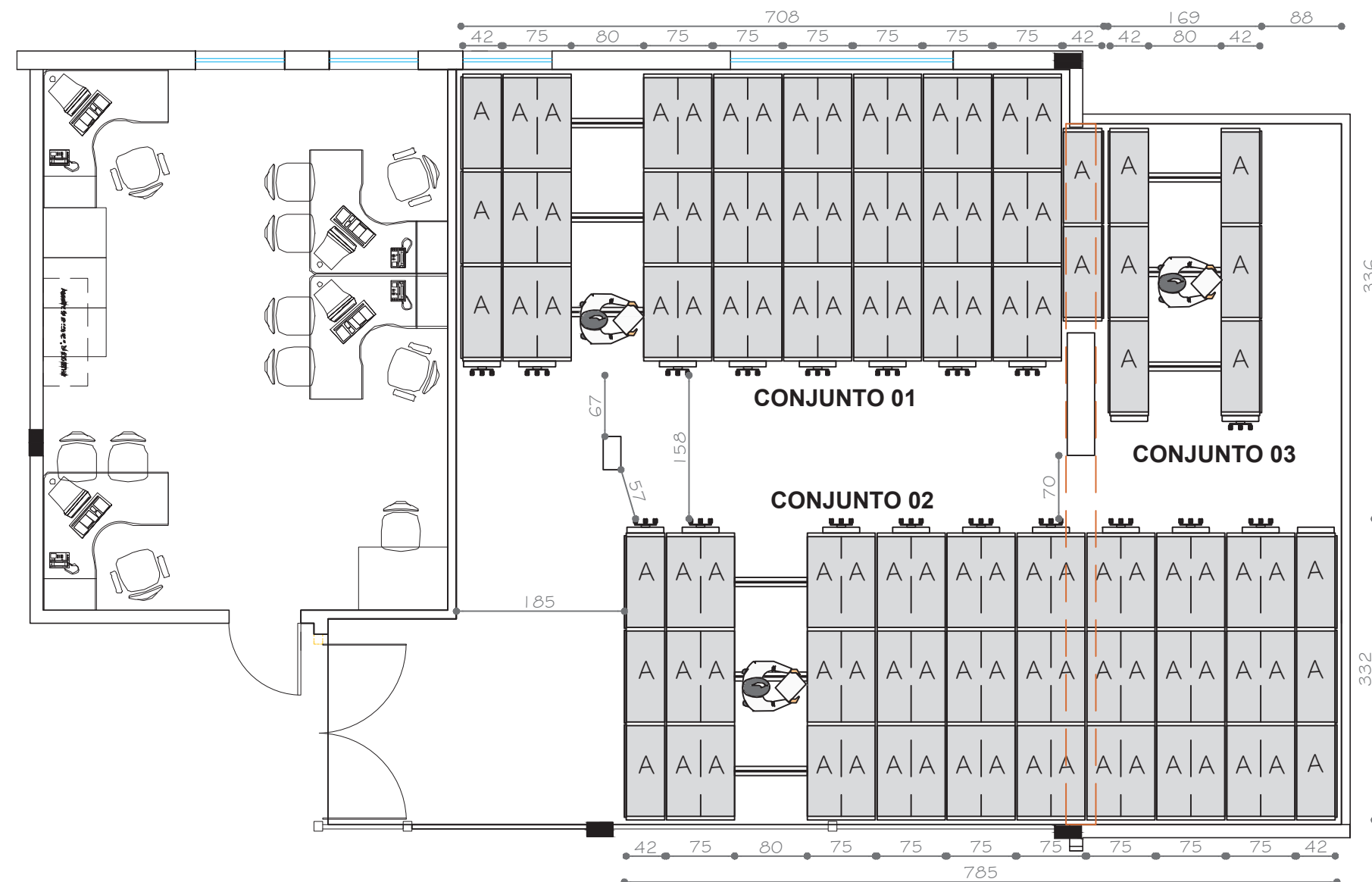
(41) 3097-0509



comercial@arqmax.ind.br



Rua: Aluísio Azevedo, 47 - Vargem Grande - Pinhais - PR



COMPONENTES INTERNOS POR FACE

08 Prateleiras 365/415mm
01 Piso 365/415mm

CAPACIDADE DE ARQUIVAMENTO:

Por Nível
07 Caixas arquivo.

Por Face
63 Caixas arquivo.

Total
6.741 Caixas arquivo.

Observações Cabíveis:
- A profundidade do módulo considera a medida do manipulo.
- Considerar 10 mm de batente entre módulos.
- Considerar 20 mm de fundo externo nos módulos terminais.

QUANTIDADE DE FACES: 47
PÉ DIREITO LIVRE: A conferir

MODELO: LIGHT

ALTURA: 2.650

PROFUNDIDADE: 3.320

VÃO: 0.80

LARGURA DO CONJUNTO: 7.080

ÁREA OCUPADA POR M²: 22.45

Composição do Conjunto: 01

01- Módulo Terminal fixo 425/2.120
01- Módulo Terminal Móvel 425/3.320
07- Módulo intermediário Móvel 750/3.320

01- Fechadura do Conjunto
03- Ponteira para Trilho

MODELO: LIGHT

ALTURA: 2.650

PROFUNDIDADE: 3.320

VÃO: 0.80

LARGURA DO CONJUNTO: 7.85

ÁREA OCUPADA POR M²: 26.06

Composição do Conjunto: 02

01- Módulo Terminal fixo 425/3.220
01- Módulo Terminal Móvel 425/3.320
08- Módulo intermediário Móvel 750/3.320

01- Fechadura do Conjunto
03- Ponteira para Trilho

MODELO: LIGHT

ALTURA: 2.650

PROFUNDIDADE: 3.320

VÃO: 0.80

LARGURA DO CONJUNTO: 1.690

ÁREA OCUPADA POR M²: 5.61

Composição do Conjunto: 03

01- Módulo Terminal fixo 425/3.220
01- Módulo Terminal Móvel 425/3.320

01- Fechadura do Conjunto
03- Ponteira para Trilho

☒ FRISO DE ACABAMENTO

VEDAÇÃO

☐ SIMPLES

☐ DUPLA

☐ LATERAIS

☐ EM T

☐ TOTAL

LATERAL

☒ INTERNA VAZADA

☐ ALMOFADA

☐ INTERNA FECHADA

☐ INTERNA EM "Z"

Obs: Confirmar as medidas do local da instalação para aprovação do projeto
*Unidade de medida: milímetros